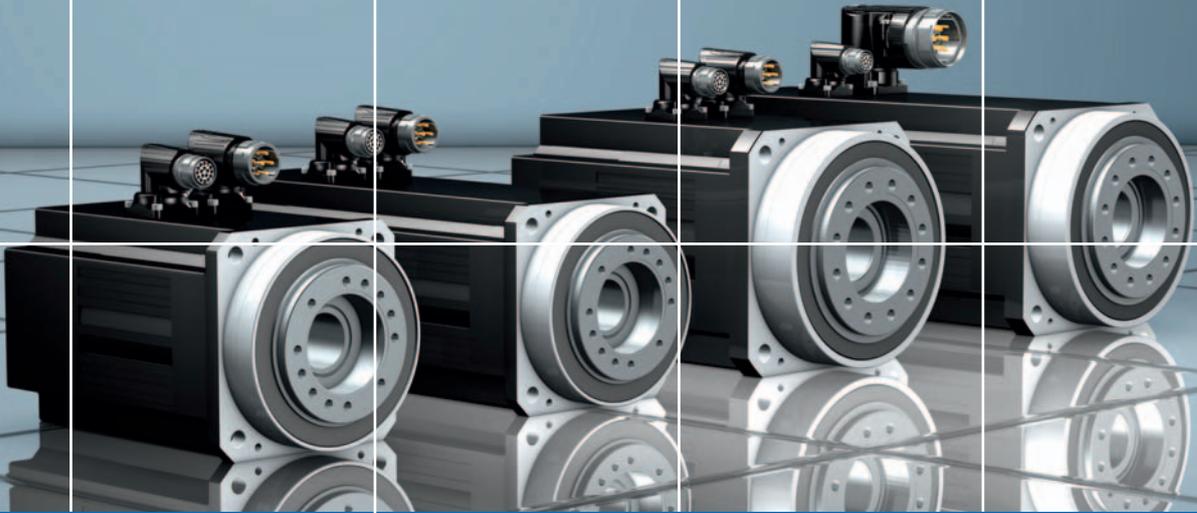
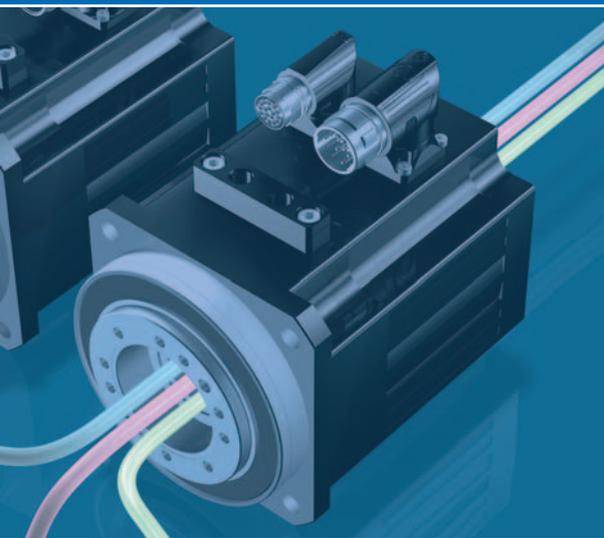


Synchron-Servotriebmotoren mit Hohlwelle EZHP



Superkompakte Synchron-Servotriebmotoren mit Flanschhohlwelle zur Medien- und Energiedurchführung



STÖBER

Leistungsdichte auf höchstem Niveau

Servoantrieb mit Hohlwellendurchführung

Die großzügig dimensionierte Flanschhohlwelle dieses hochklassigen Servoantriebs ermöglicht die zentrale Durchführung von Versorgungsleitungen (Energiekabel, Rohre, Schläuche), Mechanik (Antriebswellen) oder Sensorik (Laserstrahlen). Um diese Bauteile und Medien zu schützen, ist die Flanschhohlwelle mit einem mitdrehenden, durchgängigen Rohr ausgekleidet.

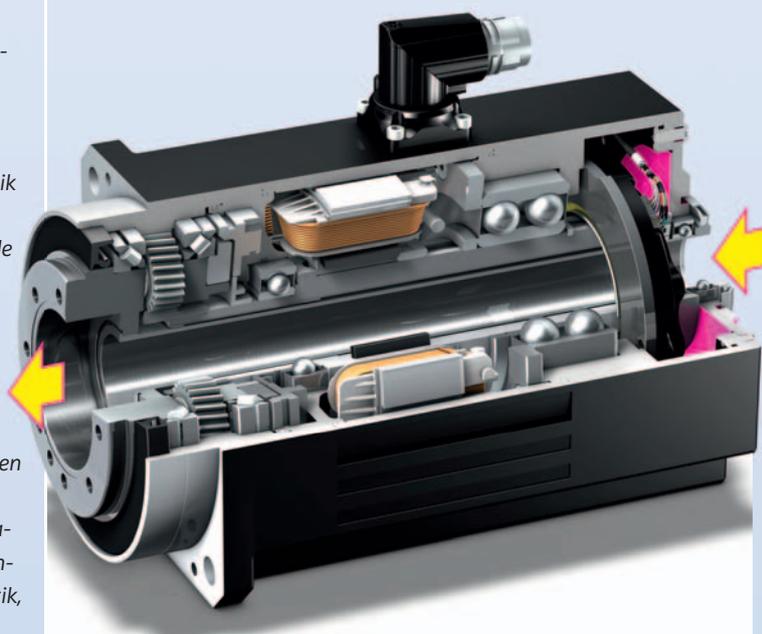
Die Vorteile der direkten Medientdurchleitung durch den Motor liegen in der erheblichen Platzersparnis und der somit vereinfachten Anlagenkonstruktion. Typische Anwendungsgebiete sind Industrierobotik, Bearbeitungs- und Werkzeugmaschinen, Handlingsgeräte oder Druckmaschinen.

Leistungsstarkes Drehmoment, hohe Verdrehsteifigkeit, geringes Gesamtgewicht

Motor und Getriebe sind auf ein maximales Drehmoment optimiert. Mit der optionalen Flüssigkeitskühlung können noch höhere Dauer- oder Nenndrehmomente erzielt werden.

Ein weiteres Plus: Die extrem kompakte Struktur der Servoantriebe bewirkt eine sehr hohe Verdrehsteifigkeit.

Durch die gewichtssparende Bauweise eignet sich dieser Planetengetriebemotor besonders für Anwendungen, bei denen der Antrieb mitfährt.

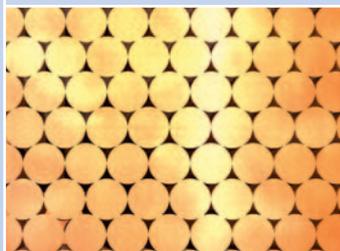


Planetengetriebe mit Flanschhohlwelle

Analog zu dem sehr kompakt dimensionierten Hohlwellenmotor konzipierte STÖBER ein ebenso kurz bauendes Hohlwellen-Planetengetriebe mit hochwertiger Lagertechnik.

Dieses Getriebe kann ein-, zwei- oder dreistufig ausgeführt werden. In allen Varianten bietet es eine stabile Abtriebslagerung mit sehr hoher Kippsteifigkeit und hohem zulässigen Kippmoment.

Synchron-Servogetriebemotor mit Flanschhohlwelle und hochauflösendem induktivem Absolutwertencoder EnDat® 2.2 als digitales Rückmeldesystem.



Vergrößertes Schliffbild einer orthozyklisch gewickelten Motorspule.

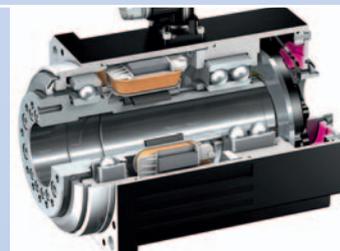
Diese hochwertige Präzisionswickeltechnik wird von STÖBER für die Serienproduktion der Synchron-Servomotoren EZ/EZHD und Synchron-Servogetriebemotoren EZHP eingesetzt.

Der superkompakte Synchron-Servogetriebemotor mit Hohlwelle

Die Konstrukteure von STÖBER entwickelten einen hochmodernen Antrieb mit extrem kurzer Baulänge.

Voraussetzung für die kurze Bauweise der Motoren dieser Baureihe ist die industrielle Realisierung einer Zahnwicklung in orthozyklisch linearer Wickeltechnik. Statorwicklungen können mit dem höchstmöglichen Kupferfüllfaktor hergestellt werden, wodurch sich die Motorleistung um ca. 80 % steigert. Deshalb ist es möglich, die Motorlänge ohne Leistungsnaheil um annähernd die Hälfte zu verkürzen.

Das ausgezeichnete Verhalten der Synchron-Servogetriebemotoren ist das Resultat aus perfektem Design, leistungsstarkem Drehmoment, hoher Dynamik sowie präzisiertem Gleichlaufverhalten.



Auch als Synchron-Servomotor EZHD mit direkt angetriebener Flanschhohlwelle lieferbar.

Integrierte Systemtechnik – von Anfang an

Konzipiert und entwickelt aus dem Wissen des erfahrenen Systemherstellers

Die Konzeption und Herstellung dieses innovativen Getriebemotors basiert auf jahrzehntelanger Anwendungserfahrung, gepaart mit mechatronischem Fertigungswissen und der Bereitschaft, in der Antriebstechnik neue Wege zu gehen.

Lieferprogramm:

Der Synchron-Servogetriebemotor ist lieferbar in den Baugrößen 5 und 7.

Das Hohlwellengetriebe kann 1-, 2- und 3-stufig mit den Übersetzungen 3, 9 und 27 ausgeführt werden.

Die Hohlwellenmotoren sind in verschiedenen Längen (1 - 3 und 5) erhältlich. Diese Angaben beziehen sich auf die Anzahl der eingesetzten Rotorsegmente und diese erfolgen in Abstufungen von jeweils 25 mm Länge.

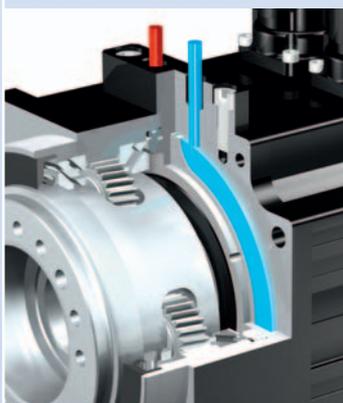


Als Rückmeldesystem wird ein Singleturn Absolutwertencoder mit EnDat® Protokoll verwendet. Andere Encoder sind optional erhältlich.



Synchron-Servogetriebemotor in Baugröße 5 (1-stufig), konvektionsgekühlt.

Synchron-Servogetriebemotor in Baugröße 7 (3-stufig), mit Adapteraufsatz für die Flüssigkeitskühlung und Haltebremse.



Der Flansch zwischen Motor und Getriebe ist optional als Flüssigkeitskühlkörper ausführbar. Das Schnittbild zeigt den Kühlkanal.

Die abgeleitete Wärme kann für Energieeffizienzmaßnahmen genutzt werden.



Mit der Möglichkeit, zwischen vier Motorlängen und drei Getriebestufen zu wählen, lassen sich Drehmoment und Abtriebsdrehzahl des Getriebemotors optimieren.

Die Kompaktbauweise erzielt eine höchstmögliche Leistungsdichte.

Im Bild links: Synchron-Servogetriebemotor in Baugröße 7 (1-stufig), mit hohem Drehmoment bei kleiner Übersetzung.

Im Bild rechts: Synchron-Servogetriebemotor in Baugröße 7 (3-stufig).

Synchron-Servogetriebemotor EZHP

Baugröße	5									7									
	EZHP_511			EZHP_512			EZHP_513			EZHP_515			EZHP_711			EZHP_712		EZHP_713	
Baulänge ohne Bremse [mm]	165	189	213	190	214	215	239	265	186	213	241	211	238	236	263	291			
Übersetzung i (1- bis 3-stufig) [-]	3	9	27	3	9	3	9	3	3	9	27	3	9	3	9	3			
Drehspiel [arcmin]	3	4	4	3	4	3	4	3	3	4	4	3	4	3	4	3			
Max. Motordrehzahl [1/min]	2000	2700	3500	2000	2700	2000	2700	2000	1600	2000	3000	1600	2000	1600	2000	1600			
Beschleunigungsmoment [Nm]	47	140	200	90	200	130	200	190	58	170	500	120	350	190	500	300			
Innen-Ø Hohlwelle [mm]	28									38									
Gewicht [kg]	8	9,6	11	9,2	11	11	13	15	14	17	20	17	20	20	23	26			

Die durchgängige Lösung

STÖBER als Systemhersteller verfügt über ein umfangreiches Produktportfolio für die digitale Antriebstechnik. Mit der Verschmelzung von Steuerung und Antriebstechnik kann STÖBER viel Optimierungspotential bieten.

① Motion Controller MC6

Der Motion Controller MC6 nutzt die Entwicklungsumgebung AutomationControlSuite AS6, um dem Trend zu offenen Systemen in der Automatisierungswelt gerecht zu werden.

② Antriebsregler SD6

SD6 bietet der Automatisierungstechnik und dem Maschinenbau trotz immer komplexer werdenden Funktionen höchste Präzision und Produktivität. Er zeichnet sich aus durch einen großen Leistungsbe- reich, sehr gute Regelperformance und hohe Servicefreundlichkeit.

③ Synchron-Servogetriebe- motor mit Hohlwelle EZHP

Superkompakte, gewichtssparende Bauweise. Der hochklassige Servoantrieb mit großvolumiger, durchgehender Flanschhohlwelle eignet sich für die Durchführung von Versorgungsleitungen.

④ Anschlusskabel

STÖBER bietet speziell konfektionierte Leistungs- und Encoderkabel für eine schnelle, sachgerechte Montage.



Service

Das STÖBER Servicesystem umfasst 38 kompetente Partner in Deutschland und weltweit über 80 Unternehmen im STÖBER SERVICE NETWORK.

Die STÖBER Servicespezialisten sind rund um die Uhr erreichbar und unterstützen Sie mit Kompetenz und Leistungsbereitschaft im Servicefall entweder vor Ort oder leiten telefonisch die geeigneten Sofortmaßnahmen ein.

Ergänzend bietet STÖBER für seine Antriebsregler eine Wartung per Fernzugriff an.

24-Stunden-Service-Hotline +49 180 5 786323

(14 Cent/Min. dt. Festnetz,
aus Mobilfunknetzen max. 42 Cent/Min.)

STÖBER AUSTRIA
www.stoerber.at
+43 7613 7600-0
sales@stoerber.at

STÖBER CHINA
www.stoerber.cn
+86 10 6590 7391
sales@stoerber.cn

STÖBER FRANCE
www.stoerber.fr
+33 4 78.98.91.80
sales@stoerber.fr

STÖBER GERMANY
www.stoerber.de
+49 7231 582-0
sales@stoerber.de

STÖBER ITALY
www.stoerber.it
+39 02 93909570
sales@stoerber.it

STÖBER JAPAN
www.stoerber.jp
+81 3 5395 6788
sales@stoerber.jp

STÖBER SOUTH EAST ASIA
www.stoerber.sg
+65 65112912
sales@stoerber.sg

STÖBER SWITZERLAND
www.stoerber.ch
+41 56 496 96 50
sales@stoerber.ch

STÖBER TAIWAN
www.stoerber.tw
+886 2 2216 3428
sales@stoerber.tw

STÖBER TURKEY
www.stoerber.com
+90 212 338 80 14
sales-turkey@stoerber.com

STÖBER UNITED KINGDOM
www.stoerber.co.uk
+44 1543 458 858
sales@stoerber.co.uk

STÖBER USA
www.stoerber.com
+1 606 759 5090
sales@stoerber.com