

# Table de sélection des tendeurs:

	Type	Caractéristiques	Température de service	Détails	Illustration	
Éléments tendeurs standards	<b>SE</b> Elément standard	Composants en acier – peinture bleu ROSTA Qualité caoutchouc: Rubmix 10	Armature extérieure et intérieure en acier	-40° + 80° C	Page 4.6	
	<b>SE-G</b> résistant aux huiles	Composants en acier galvanisé Qualité caoutchouc: Rubmix 20 Marqué par un point jaune		-30° + 90° C	Page 4.6	
	<b>SE-W</b> résistant à la chaleur	Composants en acier – peinture bleu ROSTA Qualité caoutchouc: Rubmix 40 Marqué par un point rouge Effort de tension réduit de 40% par rapport au type SE (standard)		+80° + 120° C max.	Page 4.6	
Autres éléments tendeurs	<b>SE-R</b> bras de levier renforcé	Bras et carré intérieur soudés pour application sur moteurs à combustion et compresseurs. Composants en acier – peinture bleu ROSTA. Marqué par un point blanc	Armature Extérieure et intérieure en acier qualité caoutchouc Rubmix 10	-40° + 80° C	Page 4.6	
	<b>SE-I</b> acier inox	Pour industrie agro-alimentaire et pharmaceutique Matière: GX5CrNi19-10 excepté SE-I 40: X5CrNi18-10			Page 4.6	
	<b>SE-F</b> fixation frontale	Pour fixation sur structure avec trou borgne. Fixation uniquement par l'avant. Composants en acier et peinture bleu ROSTA. Vis de fixation classe 12.9			Page 4.7	
	<b>SE-B</b> Boomerang®	Pour assurer la tension de chaînes et de courroies de grande longueur (triple compensation). Composants en acier Peinture bleu ROSTA			Page 4.7	
Accessoires pour transmission par chaîne	<b>Kits (fixation + pignon) type N</b>	Pour un positionnement précis de la chaîne. Monté sur roulement à billes 2Z/C3, lubrifié à vie.	-40° + 100° C	Page 4.8		
	<b>Pignons type N</b>					
	<b>Kits (fixation + patin) Type P</b>	Pour utilisation sur les 2 cotés. Vitesse de chaîne maxi: 1,5 m/sec Matière: POM-H	-40° + 100° C	Page 4.9		
<b>Patins type P</b>						
Accessoires pour transmission par courroie	<b>Galets de tension Type R</b>	Matière: PA 6 Roulement à billes 2Z/C3, lubrifié à vie.	-35° + 100° C	Page 4.10		

Plus d'informations sur les accessoires et les exécutions spéciales en pages 4.12 – 4.14

# Technologie

L'élément tendeur doit être fixé sur une surface plane – propre et rigide, par l'intermédiaire de la fixation centrale et suivant le couple de serrage  $M_A$  préconisé. L'effort de serrage est ainsi suffisant pour garantir le maintien en position de l'élément tendeur. Au cas où la surface est rugueuse, irrégulière, voire corrodée, il est possible de maintenir en rotation l'élément tendeur par la mise en place d'une goupille à travers l'encoche de positionnement.

## Force de tension F

La force de tension est réglable à tout moment. L'angle de précontrainte maxi est de  $\pm 30^\circ$  par rapport à la position neutre du bras. Tableau des forces pour éléments tendeurs **SE/SE-G/SE-R/SE-F/SE-I** avec pignon, galet ou patin **en position «normal»** sur les bras.

Taille SE	Précontrainte $\leq 10^\circ$		Précontrainte $\leq 20^\circ$		Précontrainte $\leq 30^\circ$	
	F [N]	s [mm]	F [N]	s [mm]	F [N]	s [mm]
11	15	14	40	28	80	40
15	25	17	65	34	135	50
18	75	17	180	34	350	50
27	150	22	380	44	800	65
38	290	30	730	60	1500	87
45	500	39	1300	78	2600	112
50	750	43	2150	86	4200	125

**SE-I 40:** Force de tension similaire au SE 38

**SE-W:** (inserts caoutchouc Rubmix 40) Force de tension réduite de 40% par rapport au type SE (standard)

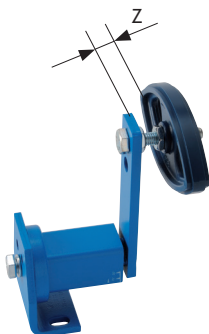
**Si le pignon, le galet ou le patin est monté en position «dur», la force de tension augmente d'environ 25%.**

## Instructions de montage

Plus d'informations en pages 4.9 – 4.11

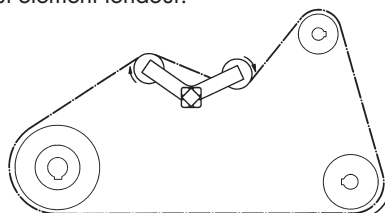
### Distance Z

Si votre système impose un montage du pignon/patin/galet à l'extérieur du bras, la cote «Z» doit être au mieux pour éviter un éventuel désalignement. Dans ce type de montage la force du bras est diminuée de 50% = angle de précontrainte maxi de  $20^\circ$ .



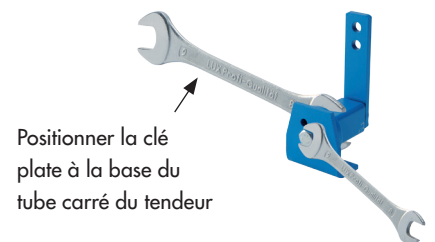
### Utilisation d'un tendeur SE-Boomerang®

Pour les chaînes et les courroies de grande longueur il est recommandé d'installer plusieurs tendeurs sur le brin mou afin de compenser l'allongement. Le «Boomerang» et son bras double coudé équipé de pignons/galets/poulies offre l'avantage de **tripler la compensation de l'allongement** des courroies/poulies et de n'utiliser qu'un seul élément tendeur.

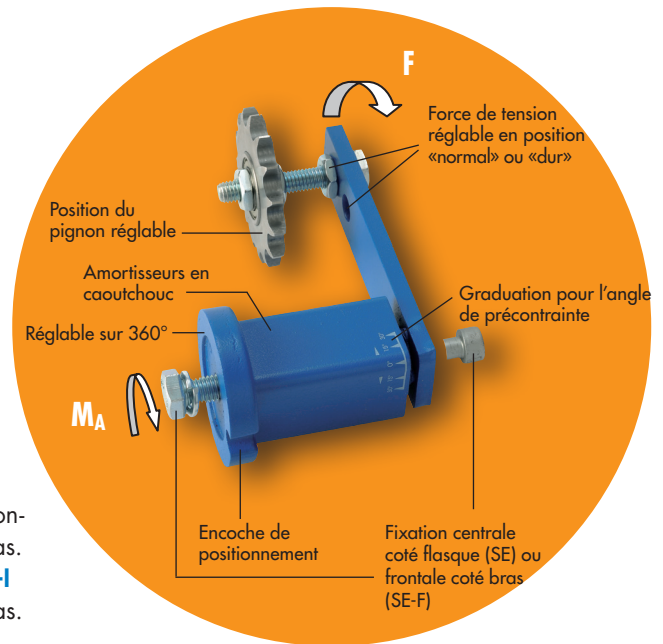


### Montage du tendeur

Serrer légèrement la vis de fixation centrale. A l'aide d'une clé plate, saisir le carré du tendeur et le faire pivoter suivant la direction et l'angle de précontrainte souhaité. Serrer la vis de fixation centrale suivant le couple de serrage  $M_A$  recommandé.



Positionner la clé plate à la base du tube carré du tendeur



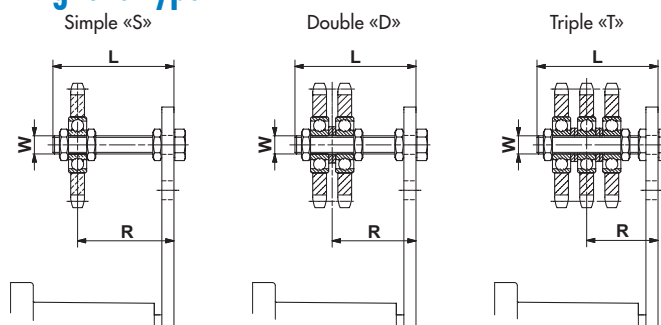
## Couple de serrage $M_A$ pour vis de fixation (fournie)

	Qualité 8.8	Qualité 12.9 uniquement avec SE-F
M6	10 Nm	17 Nm
M8	25 Nm	41 Nm
M10	49 Nm	83 Nm
M12	86 Nm	145 Nm
M16	210 Nm	355 Nm
M20	410 Nm	690 Nm
M24	750 Nm	



## Kits (fixation + pignon) type N

### Pignons type N



## Kits (fixation + pignon), type N

Chaîne à rouleaux ANSI   DIN 8187		Type	N° article	Nombre de dents	W	L	Couple de serrage écrou hexagonal 0,5 d [Nm]	Plage de réglage R	Taille SE	Poids [kg]
<b>Simple «S»</b>										
35	ISO 06 B-1	<b>N3/8"-10 S</b>	06 510 001	15	M10	55	20	22-43 / 23-43	15/18	0.15
40	ISO 08 B-1	<b>N1/2"-10 S</b>	06 510 002	15	M10	55	20	23-44	18	0.20
50	ISO 10 B-1	<b>N5/8"-12 S</b>	06 510 003	15	M12	80	35	27-65	27	0.35
60	ISO 12 B-1	<b>N3/4"-12 S</b>	06 510 004	15	M12	80	35	27-65	27	0.55
60	ISO 12 B-1	<b>N3/4"-20 S</b>	06 510 005	15	M20	100	172	40-80	38	0.85
80	ISO 16 B-1	<b>N1"-20 S</b>	06 510 006	13	M20	100	172	40-80	38	1.25
100	ISO 20 B-1	<b>N1 1/4"-20 S</b>	06 510 007	13	M20	100	172	40-80 / 48-80	45 / 50	2.00
120	ISO 24 B-1	<b>N1 1/2"-20 S</b>	06 510 008	11	M20	140	172	40-120 / 48-120	45 / 50	2.35
<b>Double «D»</b>										
35	ISO 06 B-2	<b>N3/8"-10 D</b>	06 520 001	15	M10	55	20	27-39 / 28-39	15/18	2.00
40	ISO 08 B-2	<b>N1/2"-10 D</b>	06 520 002	15	M10	55	20	30-37	18	0.35
50	ISO 10 B-2	<b>N5/8"-12 D</b>	06 520 003	15	M12	80	35	36-57	27	0.60
60	ISO 12 B-2	<b>N3/4"-12 D</b>	06 520 004	15	M12	80	35	37-56	27	1.05
60	ISO 12 B-2	<b>N3/4"-20 D</b>	06 520 005	15	M20	120	172	50-90	38	1.35
80	ISO 16 B-2	<b>N1"-20 D</b>	06 520 006	13	M20	120	172	55-84	38	2.10
100	ISO 20 B-2	<b>N1 1/4"-20 D</b>	06 520 007	13	M20	140	172	60-102 / 68-102	45 / 50	3.60
120	ISO 24 B-2	<b>N1 1/2"-20 D</b>	06 520 008	11	M20	140	172	65-97 / 73-97	45 / 50	4.25
<b>Triple «T»</b>										
35	ISO 06 B-3	<b>N3/8"-10 T</b>	06 530 001	15	M10	70	20	33-48	18	0.25
40	ISO 08 B-3	<b>N1/2"-12 T</b>	06 530 002	15	M12	80	35	41-51	27	0.50
50	ISO 10 B-3	<b>N5/8"-12 T</b>	06 530 003	15	M12	80	35	43-50	27	0.95
50	ISO 10 B-3	<b>N5/8"-20 T</b>	06 530 004	15	M20	120	172	56-84	38	1.25
60	ISO 12 B-3	<b>N3/4"-20 T</b>	06 530 005	15	M20	120	172	59-80	38	1.50
80	ISO 16 B-3	<b>N1"-20 T</b>	06 530 006	13	M20	160	172	74-108	45	2.90
100	ISO 20 B-3	<b>N1 1/4"-20 T</b>	06 530 007	13	M20	160	172	78-105 / 86-105	45 / 50	5.20
120	ISO 24 B-3	<b>N1 1/2"-20 T</b>	06 530 008	11	M20	180	172	90-111 / 98-111	45 / 50	6.20

## Pignons type N

Chaîne à rouleaux ANSI   DIN 8187		Type	N° article	Nombre de dents	A	B	C	D	Poids [kg]
35	ISO 06 B	<b>N3/8"-10</b>	06 500 001	15	10	5.3	9	45.81	0.06
40	ISO 08 B	<b>N1/2"-10</b>	06 500 002	15	10	7.2	9	61.08	0.15
40	ISO 08 B	<b>N1/2"-12</b>	06 500 003	15	12	7.2	12	61.08	0.15
50	ISO 10 B	<b>N5/8"-12</b>	06 500 004	15	12	9.1	12	76.36	0.27
50	ISO 10 B	<b>N5/8"-20</b>	06 500 005	15	20	9.1	15	76.36	0.29
60	ISO 12 B	<b>N3/4"-12</b>	06 500 006	15	12	11.1	12	91.63	0.47
60	ISO 12 B	<b>N3/4"-20</b>	06 500 007	15	20	11.1	15	91.63	0.47
80	ISO 16 B	<b>N1"-20</b>	06 500 008	13	20	16.1	15	106.14	0.88
100	ISO 20 B	<b>N1 1/4"-20</b>	06 500 009	13	20	18.5	15	132.67	1.60
120	ISO 24 B	<b>N1 1/2"-20</b>	06 500 010	11	20	24.1	15	135.23	1.93

