

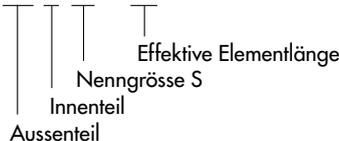
Selektionstabelle der Standard-Gummifederelemente mit Rubmix 10

Gummifederelemente

Innenteil / Aussenteil	A Leichtmetallprofil, ab Nenngrosse 60 aus Stahl	C Leichtmetallprofil	S Stahlrohr steckbar	Zubehör Stahlteile
DR Stahlrohr	DR-A 15 bis 50  Seite 1.6	DR-C 15 bis 50  Seite 1.6	DR-S 11 bis 50  Seite 1.7	Bride BR 11 bis 50  Seite 1.7
DK Leichtmetallprofil	DK-A 15 bis 50  Seite 1.8	DK-C auf Anfrage 	DK-S 11 bis 50  Seite 1.8	Bride BK 11 bis 50  Seite 1.9
DW Leichtmetallprofil	DW-A 15 bis 38  Seite 1.10	DW-C 15 bis 38  Seite 1.10	DW-S 15 bis 38  Seite 1.10	Zubehör zu A Stahlteile
DW Sphäroguss	DW-A 45 und 50  Seite 1.11	DW-C 45 und 50 auf Anfrage 	DW-S 45 und 50  Seite 1.11	WS 11 bis 50  Seite 1.13
DW Stahl geschweisst	DW-A 60 bis 100  Seite 1.11			
DO Leichtmetallprofil Nenngrosse 50 aus Sphäroguss	DO-A 15 bis 50  Seite 1.12	DO-C auf Anfrage 	DO-S auf Anfrage 	
Aussenteil Beschrieb Innentteile	Für wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage geeignet. Nenngrossen 15–45: Befestigung mit 2 bis 4 durchgehenden Schrauben (davon Nenngrossen 27–45 mit Gewinden erhältlich).	Befestigung mit zentraler Schraube für Reibschluss-Verbindung mit 360° Verstellmöglichkeit. Für optimalen Reibschluss bitte Farbe stirnseitig entfernen. Wechselseitige Auslenkung bis max. ±10°.	Für Steckverbindungen, Stecklänge mind. 2x Lichtmass «C» wählen*. Bis Nenngrosse 18 ist mit einer Schraube eine Reibschluss-Verbindung machbar. Keine wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage.	* Der gesteckte Vierkant muss blank sein, mit einer Toleranz von h9 bis h11. Die Ecken sind evtl. zu überdrehen, der Innenradius beträgt max. 1mm (Grössen 45 und 50 max. 1.5mm).

Benennung

DR-A 15 x 25



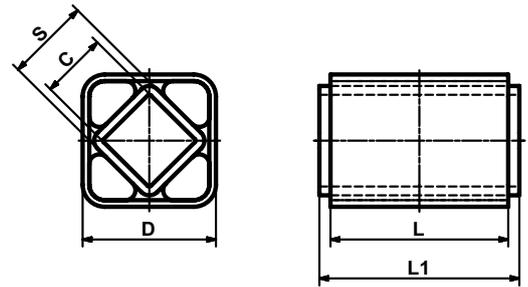
Allgemein

- Leichtmetallprofile: Aus Aluminium gezogene Profile, meerwasserbeständig (DIN 1725).
- Blaue Schutzlackierung: Aqualack mit einer Schichtdicke von 40–80 µm.
- Befestigung: Schrauben mit Qualität 8.8
- Schweißen: Nachträglich darf an ROSTA-Elementen nicht geschweisst werden, kundenspez. Schweisstteile auf Anfrage.
- INOX, Oberflächen verzinkt oder spez. Lackierungen auf Anfrage.

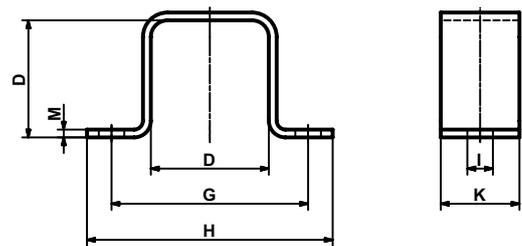
Weitere Spezialausführungen und Beispiele auf den Seiten 1.14–1.19.

Gummifederelement

Typ DR-S



Zubehör Bride BR



DR-S		□C	□D	□S	L	L1 ±0.2	Gew. [kg]
Art.-Nr.	Typ						
01 021 001	DR-S 11x 20	8 ^{+0.25} ₀	20 ^{+0.3} _{-0.1}	11	20	25	0.04
01 021 002	DR-S 11x 30				30	35	0.05
01 021 003	DR-S 11x 50				50	55	0.08
01 021 004	DR-S 15x 25	11 ^{+0.25} ₀	27 ^{+0.4} ₀	15	25	30	0.07
01 021 005	DR-S 15x 40				40	45	0.12
01 021 006	DR-S 15x 60				60	65	0.18
01 021 007	DR-S 18x 30	12 ^{+0.25} ₀	32 ^{+0.3} _{-0.1}	18	30	35	0.12
01 021 008	DR-S 18x 50				50	55	0.20
01 021 009	DR-S 18x 80				80	85	0.32
01 021 010	DR-S 27x 40	22 ^{+0.25} ₀	45 ^{+0.4} ₀	27	40	45	0.26
01 021 011	DR-S 27x 60				60	65	0.39
01 021 012	DR-S 27x100				100	105	0.65
01 021 013	DR-S 38x 60	30 ^{+0.25} ₀	60 ^{+0.3} _{-0.2}	38	60	70	0.67
01 021 014	DR-S 38x 80				80	90	0.90
01 021 015	DR-S 38x120				120	130	1.32
01 021 026	DR-S 45x 80	35 ^{+0.4} ₀	75 ^{+0.3} _{-0.2}	45	80	90	1.42
01 021 027	DR-S 45x100				100	110	1.76
01 021 028	DR-S 45x150				150	160	2.62
01 021 029	DR-S 50x120	40 ^{+0.4} ₀	80 ^{+0.3} _{-0.2}	50	120	130	2.37
01 021 030	DR-S 50x200				200	210	3.91
01 021 031	DR-S 50x300				300	310	5.80

Bride BR		D	G	H	øI	K	M	Gew. [kg]
Art.-Nr.	Typ							
01 500 001	BR 11	20	37	50	6	20	2	0.03
01 500 002	BR 15	27	50	65	7	25	2	0.04
01 500 003	BR 18	32	60	80	9	30	2.5	0.08
01 500 004	BR 27	45	80	105	11	35	3	0.15
01 500 005	BR 38	60	100	125	13	40	4	0.27
01 500 026	BR 45	75	120	150	13	45	5	0.48
01 500 027	BR 50	80	135	175	18	50	6	0.71

Drehmoment- und Belastungstabelle auf der Seite 1.5.
Hinweise zu Spezialausführungen und Einbaubeispiele ab Seite 1.14.

Administrative und technische Hinweise

1. Beratung und Dienstleistung sowie Offertstellung

Wenden Sie sich bitte mit Ihren Fragen und Anliegen an Ihren lokalen ROSTA-Vertreter gemäss unserer Vertreterliste auf der Rückseite des Katalogs.

Zur Ausarbeitung eines entsprechenden Angebotes benötigen wir umfassende technische Angaben, wenn möglich mit Skizzen / Datenblättern. Dies ermöglicht uns zu bestimmen, ob ein Norm- oder Spezialteil für Sie kosteneffizient zu stehen kommt. Für komplexe Anwendungen erhalten Sie von unseren Vertretern oder von uns Fragebogen zur genauen Spezifikation Ihrer Bedürfnisse.

Zahlungsfristen und Lieferkonditionen entnehmen Sie bitte den Angeboten oder unserer Website www.rosta.com/Unternehmen/AGB.

2. Bestellungen und Lieferungen

Erwähnen Sie bitte bei Ihren Bestellungen die Offert-Nummer, die genaue Anzahl mit der Artikelbezeichnung sowie die Artikel-Nummer. Bestellungen senden Sie bitte an Ihren lokalen ROSTA-Vertreter.

3. Verfügbarkeit

Ein grosser Teil der im Katalog gezeigten Standardteile sind ab Lager des lokalen Vertreters oder von ROSTA AG lieferbar.

Kundenspezifische Spezialteile werden auftragsbezogen gefertigt und haben entsprechende Lieferzeiten. Spezialteile sind kurzfristig lieferbar, wenn ein entsprechender Abrufauftrag an ROSTA AG erteilt wird. Sprechen Sie mit uns!

4. Technische Hinweise

Beachten Sie die im Katalog erwähnten Einsatzlimiten unserer Elemente. Kontaktieren Sie im Zweifelsfall uns oder Ihren ROSTA-Vertreter.

Beachten Sie die im Katalog aufgelisteten Montage-Hinweise. Stellen Sie sicher, dass Ihr Montagepersonal richtig instruiert wird. Bei allfälligen Fragen nehmen Sie bitte Verbindung mit uns oder Ihrem ROSTA-Vertreter auf.

Elementmontage: Zur Befestigung unserer Elemente / Lagerungen verwenden Sie bitte immer die grösstmögliche Norm-Maschinenschraube mit Festigkeitsklasse von mindestens 8.8, welche durch die Bohrungen in den Elementen resp. Befestigungsbriden passt. Maximale Anzugsmomente entnehmen Sie der ISO 898 Tabelle resp. den Richtlinien Ihres Schraubenlieferanten.

Überprüfen Sie Ihre Schraubenverbindung im Zweifelsfall mit den VDI-Richtlinien 2230.

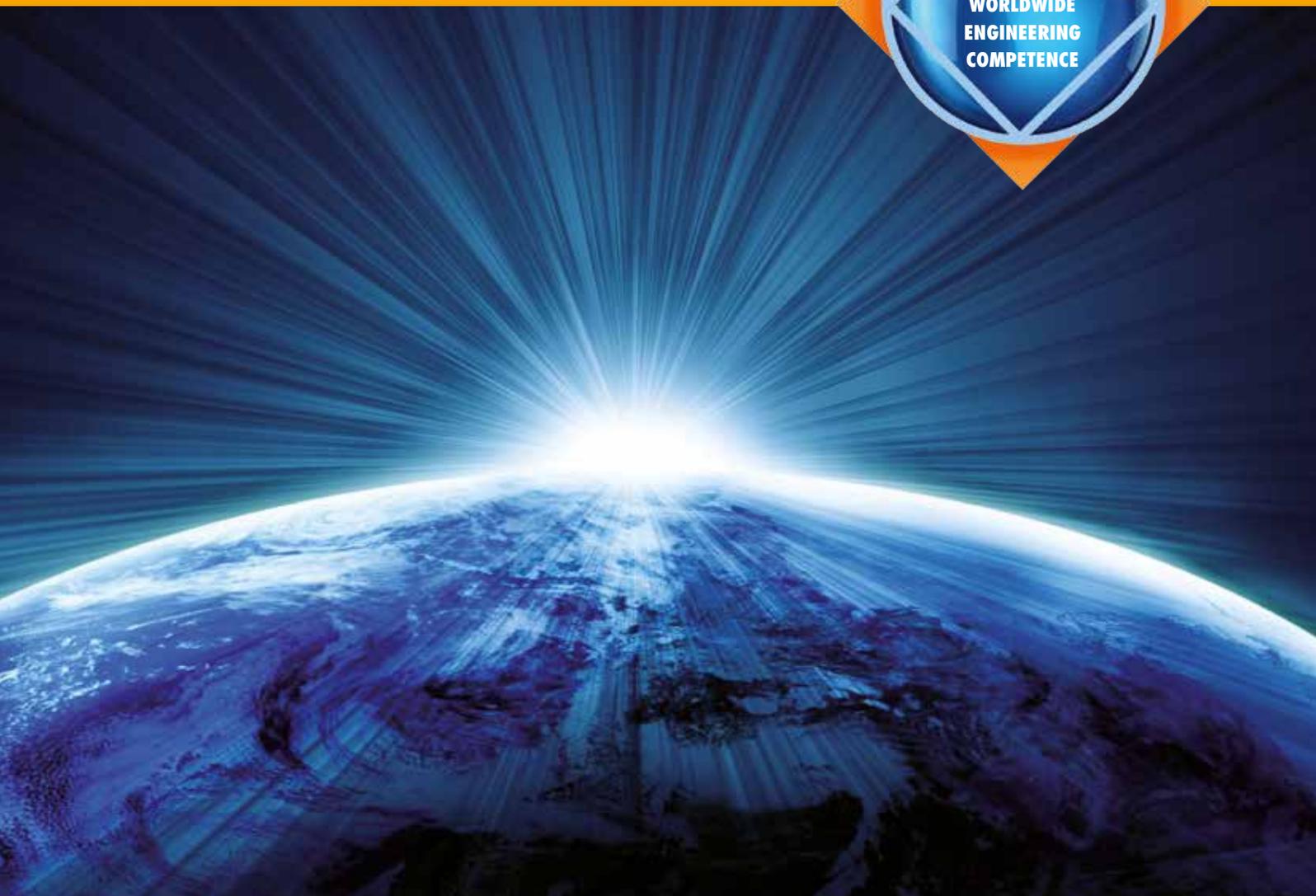
Zur Befestigung von Gehäusen mit unbearbeiteten Bohrungen in Guss (z. B. AB 50) oder Langlöchern (z. B. MB-Supporte) verwenden Sie gestanzte Scheiben nach DIN 125A.

5. Vorbehalt

Dieser Katalog und unsere weiteren technischen Informationen dienen zu Ihrer Orientierung und Beratung; eine absolute Verbindlichkeit kann jedoch daraus nicht hergeleitet werden. Wir bitten Sie, die Montage und Anwendung unserer Produkte den jeweiligen Verhältnissen anzupassen.

Nachdruck – auch nur auszugsweise – nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung.

Der führende Hersteller von Torsionsgummifederelementen



TOCHTERGESELLSCHAFTEN

Australien www.rostaaustralia.com.au **China** www.rostachina.com **Deutschland** www.rosta.de
Italien www.rostaitalia.com **Kanada** www.rosta.ca **USA** www.rosta.com

VERTRETUNGEN

Argentinien heuchert@ciudad.com.ar **Belgien/Luxemburg** www.atbautomation.eu **Brasilien** www.atibrasil.com.br
Chile www.riosan.cl **Dänemark** www.jens-s.dk **Finnland** www.sks.fi **Frankreich** www.rosta.com **Griechenland** www.alexandris.com
Grossbritannien www.kobo.co.uk **Indien** www.technotalent.in **Island** www.falkinn.is **Japan** www.mikipulley.co.jp
Litauen/Lettland www.techvitas.lt **Malaysia** www.masterjaya.com.my **Neuseeland** www.saecowilson.co.nz
Niederlande www.atbautomation.eu **Norwegen** www.jens-s.no **Österreich** www.haberkorn.com **Peru** www.grupo-isc.com
Philippinen www.severosyling.com **Polen** www.archimedes.pl **Portugal** www.april.pt **Russland** www.fam-drive.ru
Schweden www.kontima.se **Singapur** henry@smcomponent.com **Slovenien** www.m-trade.si **Spanien** www.tracsa.com
Südafrika www.orangevmc.co.za **Südkorea** www.sewonworld.co.kr **Thailand** www.virtus.co.th **Tschechien** www.rupet.eu
Türkei www.entatek.com



Änderungen in Bezug auf Inhalt vorbehalten.
Nachdruck – auch nur auszugsweise – nur
mit unserer ausdrücklichen Genehmigung.



ROSTA AG

Hauptstrasse 58
CH-5502 Hunzenschwil

Tel. +41-62-889 04 00
Fax +41-62-889 04 99
E-Mail info@rosta.ch
Internet www.rosta.com

ROSTA



T2016.922