

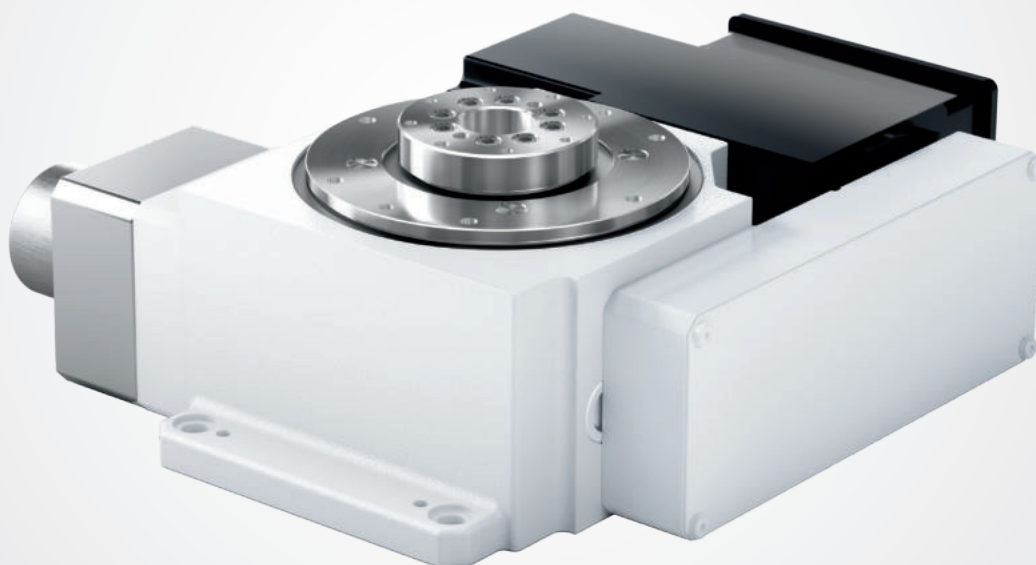


RUNDSCHALT- TISCH TC



TC

FEST TAKTENDE RUNDTISCHE | RUNDSCHALTTISCH TC

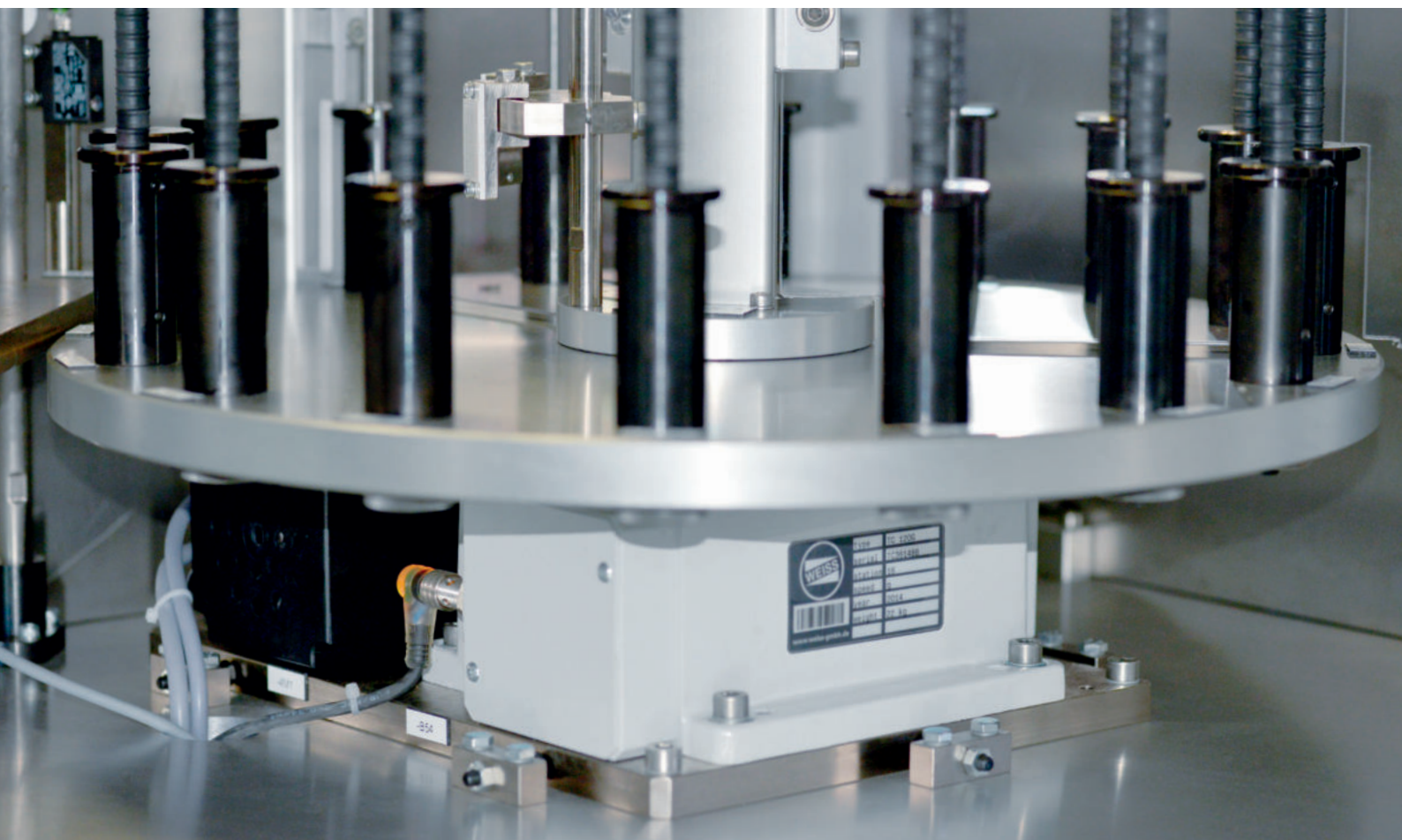


RUNDSCHALTTISCH TC: ZUVERLÄSSIG. EIN LEBEN LANG

VERLÄNGERTE GEWÄHRLEISTUNG

Bei Verwendung einer unserer Rundtischsteuerungen EF2 oder EF3 wird der Bremsverschleiß minimiert. Damit wird der Rundschalttisch über die gesamte Lebensdauer nahezu wartungsfrei. Und die Gewährleistung verlängert sich auf volle fünf Jahre.



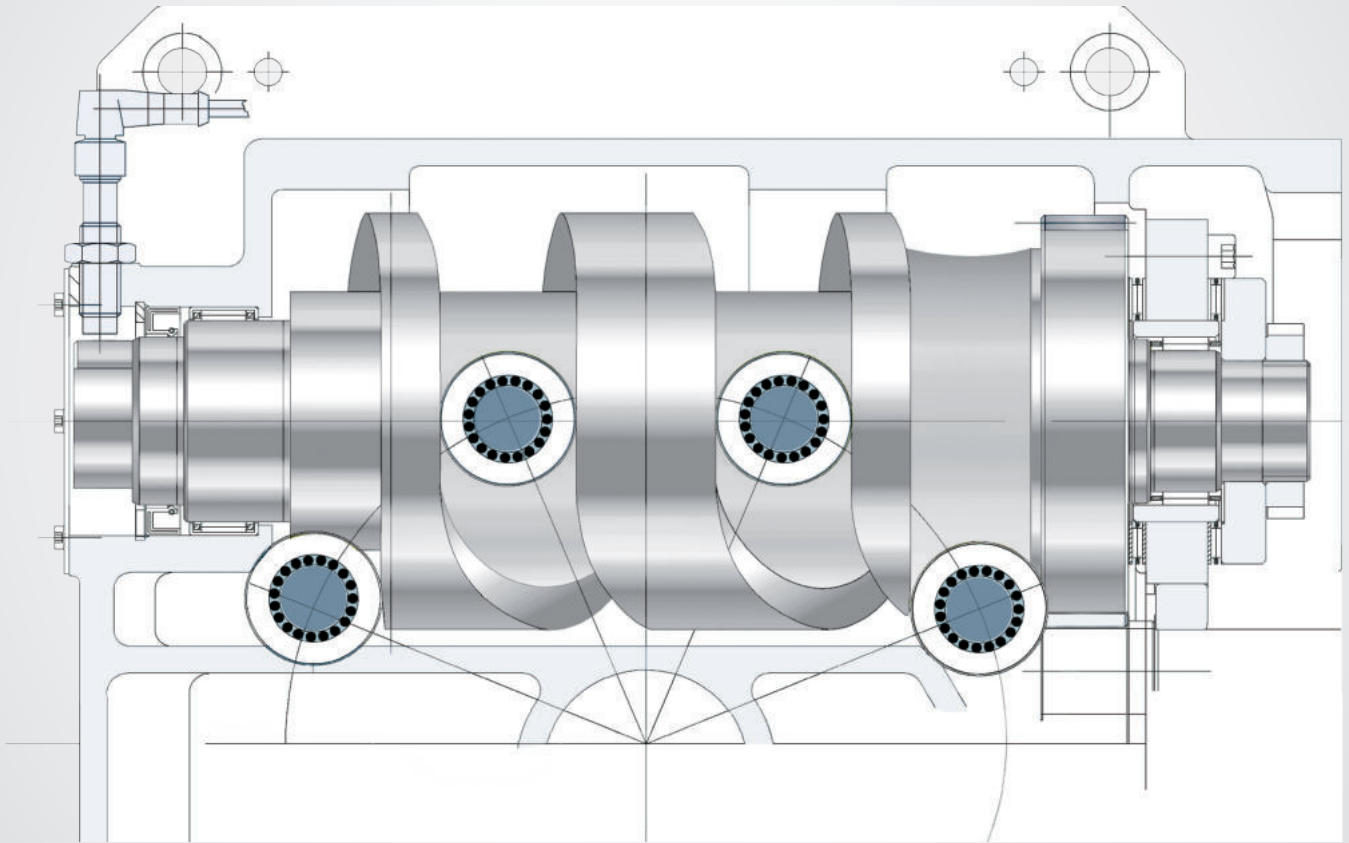


Sondermaschine für einen Automobilzulieferer: Die Montage von Dichtungsringen für Einspritzpumpen erfordert höchste Präzision. Dafür sorgt der Rundschalttisch TC 120 mit abgestimmtem Drehteller.

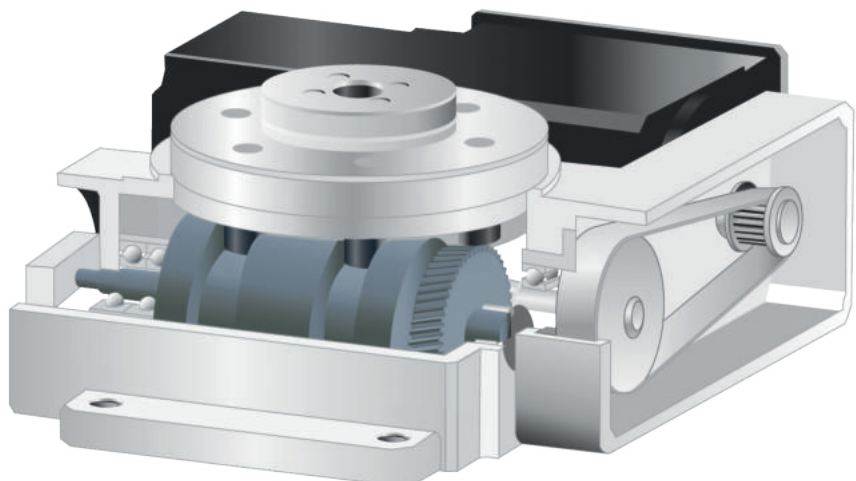
Einer der zuverlässigsten, flexibelsten und robustesten Rundschalttische weltweit. Ihr beliebtester Partner in der Automatisierungstechnik. Lebt extrem lang und schaltet enorm kurz. Mittlerweile in der vierten Generation. Robuster Rundtisch mit weichem, ruck- und stoßfreiem Lauf und extrem langer Lebensdauer.

VORTEILE

- Kräftiges, stehendes Mittelteil
- Große Mittenbohrung und Öffnung im Gehäuse zur Mediendurchführung
- Tellerdichtung mit Schmutzlippe
- Präzise, hochbelastbare Tellerlagerung
- Nadelgelagerte Kurvenrollen
- Gehäuse aus Grauguss
- Teller gehärtet, Anschraubfläche weich
- Höchste Genauigkeit



Der TC ist einer der zuverlässigsten und robustesten Rundschtalttische weltweit. Unsere Antriebskurvenrollen werden so groß wie möglich dimensioniert. Dabei wird die volle Kurvenlänge ausgenutzt.



Kürzeste Schaltzeiten und eine extrem lange Lebensdauer – dies erreichen wir durch hochpräzise Antriebskurven aus unserer Inhouse-Fertigung.

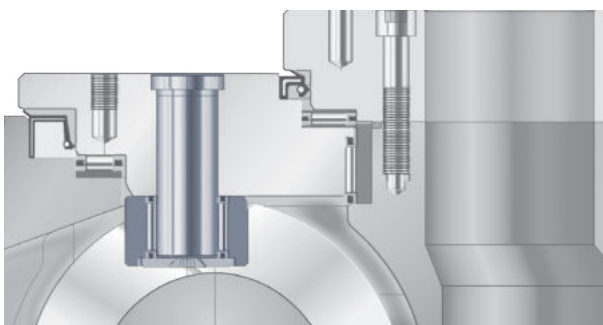
HÄLT, WAS ER VERSPRICHT – VERSprochen.

ALLGEMEINE ANGABEN ZUR BAUREIHE

- TC-Rundschalttische können sowohl in Uhrzeigerrichtung, gegen die Uhrzeigerrichtung als auch pendelnd betrieben werden.
- Der Antrieb ist nach unten schwenkbar. Den Umbau können Sie selbst durchführen.
- Die TC-Rundschalttische sind "lebensdauergeschmiert"!
- Die maximale Schalzhäufigkeit beträgt bis 220 Takte/min in Abhängigkeit von der Baugröße, dem Massenträgheitsmoment des Aufbaus und dem Drehwinkel.
- Alle TC-Rundschalttische sind mit Asynchron-Bremsmotoren ausgerüstet. Die Baugröße der Motoren ist optimal auf die jeweilige Rundschalttischkonfiguration abgestimmt, so dass der Antrieb niemals den Rundschalttisch beschädigen kann.
- Die angegebenen maximalen Belastungsdaten Radialkraft und Drehmoment des stehenden Mittelteils und des Abtriebsflansches beziehen sich nur auf den Rundschalttisch.
- Zur Ermittlung der tatsächlichen maximalen Belastungen des Gesamtsystems muss der Einfluß des Plattenmaterials und die Befestigung der Platten berücksichtigt werden.
- Gern stehen wir Ihnen bei der Auslegung des Gesamtsystems zur Verfügung.
- Hinweis zu den Schaltzeiten (TC 120 – TC 1000): Die tatsächlich gemessene Drehzeit (vom Startsignal bis zur elektrischen Positionsmeldung) setzt sich aus der in den Tabellen angegebenen Drehbewegungszeit und den typabhängigen Verlustzeiten zusammen. Einen wichtigen Anteil bilden elektrische Signalverarbeitungszeiten, sowie die Einstellung und Optimierung der idealen Startposition.

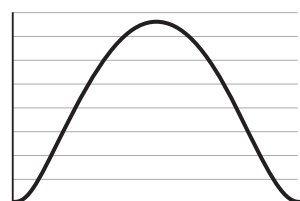
DER IST RICHTIG GELAGERT

Um auch unter Belastung die maximale Qualität und Zuverlässigkeit zu erreichen, sind alle Wälzlager im Ölbad laufend sowie die Tellerkurvenrollen nadelgelagert.



WEICHE BEWEGUNGEN

Durch ein geometrisch optimiertes Bewegungsprofil wird eine gleichmäßige, harmonische Bewegung erreicht. Daraus resultiert die längste Lebensdauer bei kürzesten Schaltzeiten.

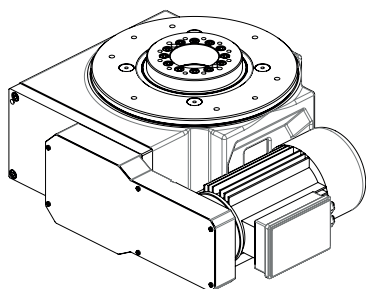


Pos. 1 Pos. 2
v Geschwindigkeitsverlauf

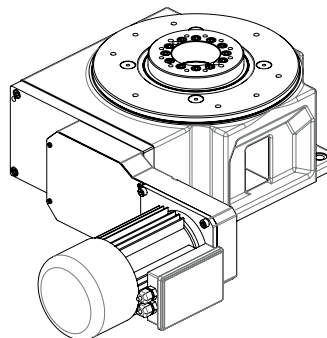


Pos. 1 Pos. 2
a Beschleunigungsverlauf

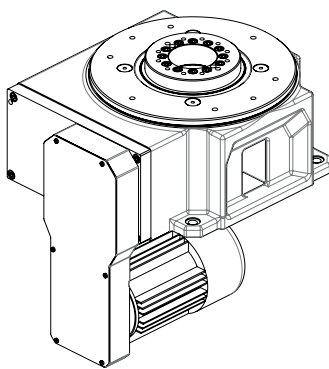
VARIANTEN: ANTRIEBSLAGE



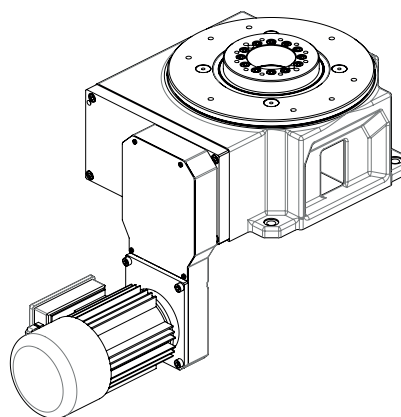
SEITLICH INNEN/DP 1
STANDARD FÜR TC120 - TC320



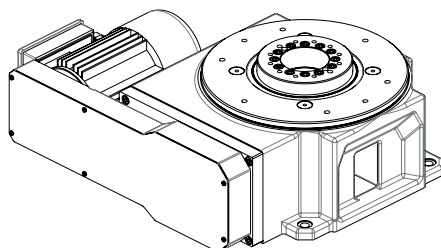
SEITLICH AUSSEN/DP 2



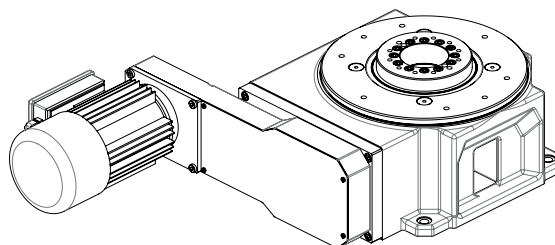
UNTEN INNEN/DP 3



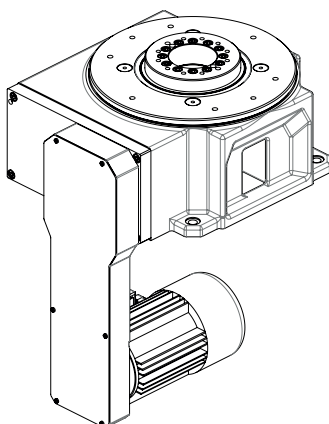
UNTEN AUSSEN/DP 4



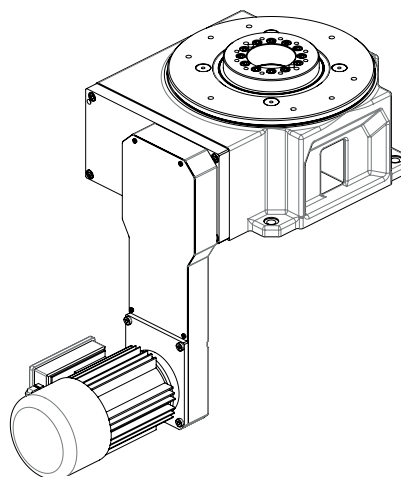
SEITLICH INNEN
MOTOR AUF KURVENSEITE/DP 5



SEITLICH AUSSEN
LANGES ANTRIEBSGEHÄUSE/DP 6

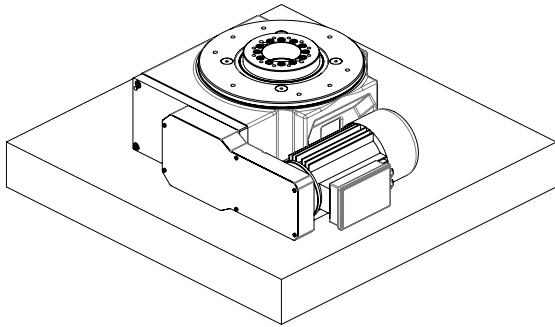


UNTEN INNEN
LANGES ANTRIEBSGEHÄUSE/DP 7
STANDARD FÜR TC500 - TC700

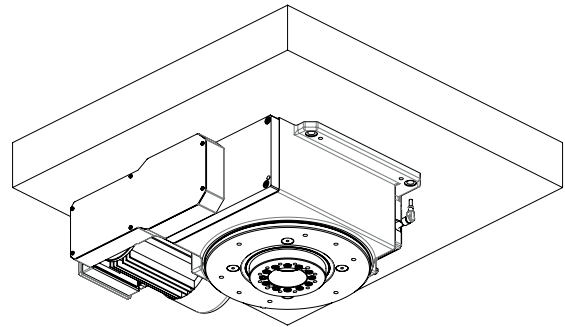
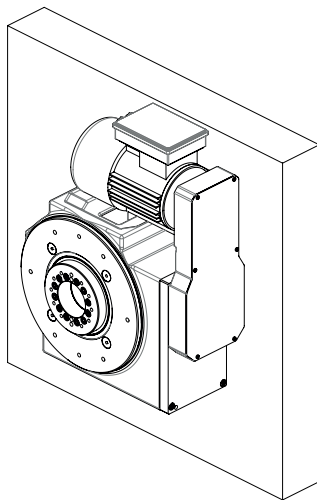


UNTEN AUSSEN
LANGES ANTRIEBSGEHÄUSE/DP 8

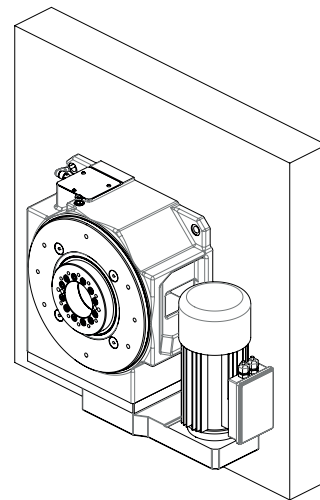
VARIANTEN: EINBAULAGE



NORMAL/MP 1

ÜBER-KOPF/MP 2
AUF ANFRAGE

SENKRECHT ANTRIEB RECHTS/MP 3



SENKRECHT ANTRIEB UNTEN/MP 4

OPTIONEN

- Das stehende Mittelteil kann bei Bedarf 5 mm oder 10 mm erhöht angeboten werden.
- Optional können alle Baugrößen der TC-Baureihe mit einem DRIVE-CLiQ-Absolut-Drehgeber ausgerüstet werden.
- Der Drehgeber (Option) führt in Verbindung mit der EF2-Steuerung zu folgenden Möglichkeiten:
 - » Nockenschaltwerk: 16 virtuelle Nocken können via Steuerung beliebig am Umfang des Drehtellers platziert werden. Die dadurch gewonnenen Signale können verwendet werden, um Prozesse frühzeitig zu starten und somit den Ablauf des Gesamtprozesses zu optimieren. Durch die Verkürzung der Latenzzeiten kann die Gesamtzykluszeit optimiert werden.
 - » Segmenterkennung: Der Index des aktuellen Nestes wird in der Verriegelungsposition auf den Feld-Bus oder ggf. auf digitale I/O's gespiegelt. Damit erübrigen sich Nachrüstungen zur Bestimmung der aktuellen Position der Bauteilnester auf der drehenden Platte.
- Standardfarbe: RAL7035 (weitere Farben auf Anfrage)
- Für eine Anwendung im Reinraum nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.
- Verstärkte Lagerungen sind auf Anfrage möglich

TC 120G



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Empfohlener max. Aufbaudurchmesser D_{tp} : ca. 660 mm (Mit Beratung durch WEISS sind größere Durchmesser möglich.)

TECHNISCHE DATEN

U	Spannung: (Sonderspannung auf Anfrage)	230 / 400 V
f	Frequenz:	50 Hz
	Teilgenauigkeit*:	Teilung 2-10: 90 arcsec ($\pm 45''$) Teilung 12-20: 110 arcsec ($\pm 55''$)
A_r	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing$ 120 mm) 0,02 mm
C_r	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,02 mm
m	Gesamtgewicht inkl. Motor:	22 kg

* Auf Anfrage verbesserte Positionierungsgenauigkeiten um 10 arcsec.

BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

Auf Grund der konstruktiv bedingten Ausführung des Bohrbildes, sollte das stehende Mittelteil nur zur Befestigung von Sensorik oder ähnlichen Kleinteilen genutzt werden.

BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

T_{2 stat}	statisches Drehmoment:	120 Nm
M_{2T dyn}	zul. dynamisches Kippmoment:	200 Nm
F_{2A dyn}	zul. dynamische Axialkraft:	3300 N
F_{2R dyn}	zul. dynamische Radialkraft:	1500 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSTABELLE 50 Hz (Auf Anfrage: Höhere Belastungen bzw. Sonderteilungen und Schaltzeiten für Netzfrequenz 60 Hz.)

Teilung		Geschwindigkeitsstufe								2-stufig		
		s	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
2	J_{2 Max}	-	-	-	0,06	0,1	0,174	0,285	0,505	1,15	2,03	4,94
	t_i	-	-	-	0,41	0,51	0,63	0,78	0,99	1,42	1,81	2,66
4	J_{2 Max}	-	0,1 *	0,19	0,29	0,47	0,67	1,25	1,95	5,11	8,95	19,5
	t_i	-	0,24 *	0,31	0,37	0,46	0,57	0,70	0,89	1,28	1,63	2,39
5	J_{2 Max}	-	0,16 *	0,33	0,5	0,808	1,05	1,95	3	8,7	14,1	30,5
	t_i	-	0,24 *	0,31	0,37	0,46	0,57	0,70	0,89	1,28	1,63	2,39
6	J_{2 Max}	0,136 *	0,23 *	0,408	0,62	1	1,5	2,70	4,4	10,7	18,8	44
	t_i	0,21 *	0,24 *	0,31	0,37	0,46	0,57	0,70	0,89	1,28	1,63	2,39
8	J_{2 Max}	0,248 *	0,41 *	0,85	1,28	2,07	2,7	5	7,8	21,4	34,9	75,5
	t_i	0,21 *	0,24 *	0,31	0,37	0,46	0,57	0,70	0,89	1,28	1,63	2,39
10	J_{2 Max}	0,35 *	0,57 *	1	1,51	2,44	4,08	6,55	10,7	21,8	35,5	76,8
	t_i	0,21 *	0,24 *	0,31	0,37	0,46	0,57	0,70	0,89	1,28	1,63	2,39
12	J_{2 Max}	-	-	-	-	0,47 *	0,67	1,25	1,95	5,08	8,9	19,6
	t_i	-	-	-	-	0,22 *	0,27	0,34	0,43	0,61	0,78	1,15
16	J_{2 Max}	-	-	-	-	0,55 *	0,92	1,49	2,6	5,9	10,3	25,2
	t_i	-	-	-	-	0,22 *	0,27	0,34	0,43	0,61	0,78	1,15
20	J_{2 Max}	-	-	-	-	0,86 *	1,44	2,32	4,06	9,2	16,1	35,5
	t_i	-	-	-	-	0,22 *	0,27	0,34	0,43	0,61	0,78	1,15

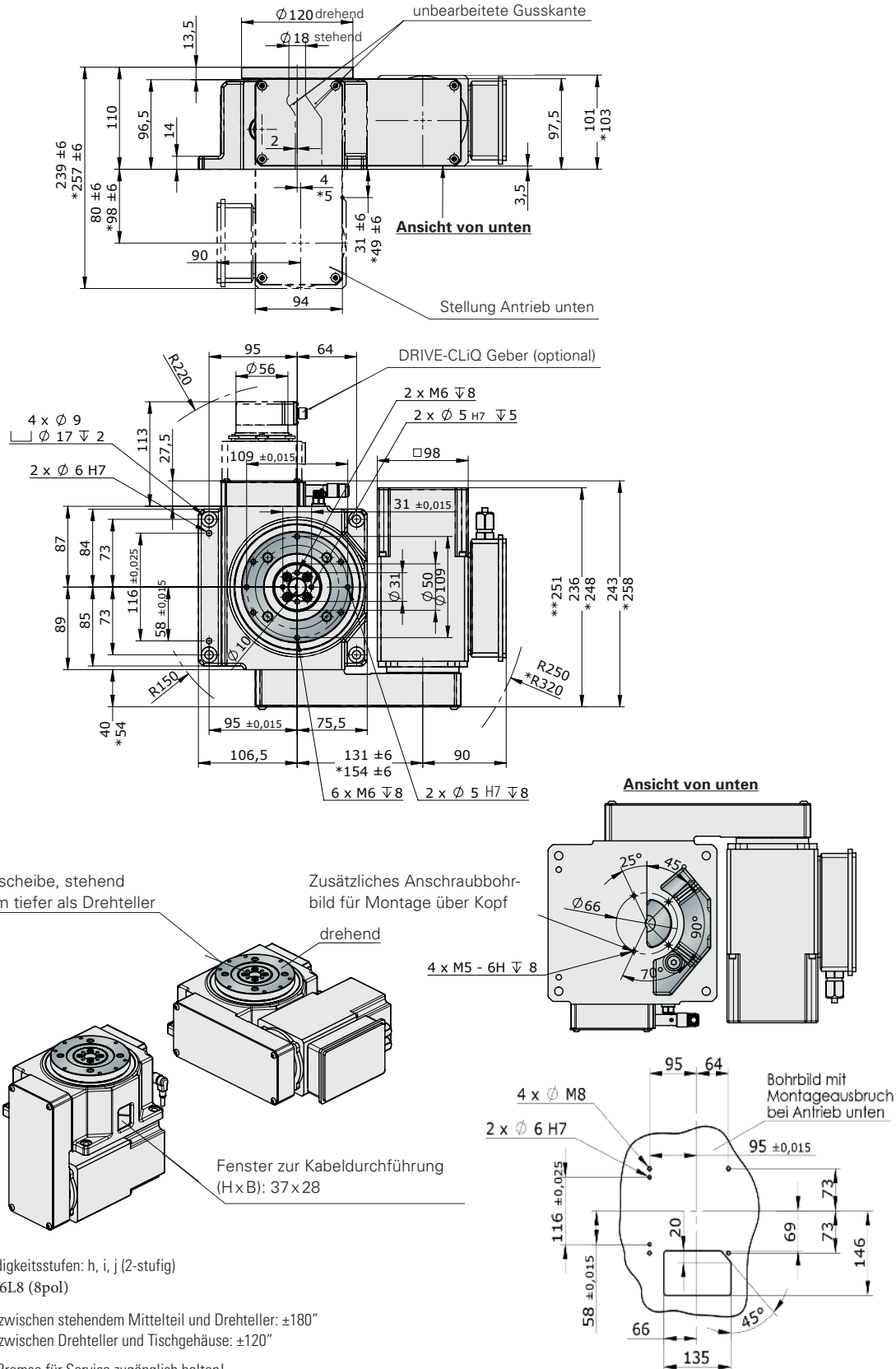
J_{2 Max} = max. zul. Massenträgheitsmoment (kgm²) **t_i** = Schaltzeit (Sekunden). Je nach Motorbaugröße, verwendeter Elektronik und Einstellungen zur Zeitoptimierung ist die Schaltzeit gemessen vom Startsignal bis zur elektrischen Positionsmeldung um ca. 80 bis 130 ms größer als der Tabellenwert

*EF2 oder EF3 - Ansteuerung zur Bremsverschleißminimierung empfohlen.

TC 120G

ABMESSUNGEN

Möchten Sie nachträglich Bohrwerksarbeiten am Rundschalttisch durchführen, fragen Sie bitte bei uns die zulässigen Bohrtiefen an. Die gezeigte Stellung des Abtriebsflansches entspricht der Grundstellung des Rundschalttisches (Auslieferungszustand).



*Maße bei Geschwindigkeitsstufen: h, i, j (2-stufig)

**Maße für Motor 56L8 (8pol)

Max. Verdrehtoleranz zwischen stehendem Mittelteil und Drehteller: ±180°

Max. Verdrehtoleranz zwischen Drehteller und Tischgehäuse: ±120°

Hinweis: Motor und Bremse für Service zugänglich halten!

Achtung: Bei Versenkung des Rundtisches in der Grundplatte ist die Tasche um 15 mm größer als die Außenkontur des Tisches auszuführen.

TC 150T



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Empfohlener max. Aufbaudurchmesser D_{tp} : ca. 880 mm (Mit Beratung durch WEISS sind größere Durchmesser möglich.)

TECHNISCHE DATEN

U	Spannung: (Sonderspannung auf Anfrage)	230 / 400 V
f	Frequenz:	50 Hz
	Teilgenauigkeit*:	Teilung 2-12: 60 arcsec ($\pm 30''$) Teilung 16-24: 90 arcsec ($\pm 45''$)
A_r	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing 150$ mm) 0,01 mm
C_r	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,01 mm
m	Gesamtgewicht inkl. Motor:	24 kg
D_i	min. Innendurchmesser der drehenden Platte	80 mm

* Auf Anfrage verbesserte Positionierungsgenauigkeiten um 10 arcsec.

BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

T_{SP}	zul. Drehmoment:	140 Nm
M_{T SP}	zul. Kippmoment:	200 Nm
F_{ASP}	zul. Axialkraft:	3500 N
F_{R SP}	zul. Radialkraft:	2500 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

T_{2 stat}	statisches Drehmoment:	150 Nm
M_{2T dyn}	zul. dynamisches Kippmoment:	500 Nm
F_{2A dyn}	zul. dynamische Axialkraft:	5500 N
F_{2R dyn}	zul. dynamische Radialkraft:	6000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSTABELLE 50 Hz (Auf Anfrage: Höhere Belastungen bzw. Sonderteilungen und Schaltzeiten für Netzfrequenz 60 Hz.)

Teilung		Geschwindigkeitsstufe								2-stufig		
		s	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
2	J_{2 Max}	-	-	-	0,09	0,149	0,255	0,415	0,73	1,67	2,93	7,12
	t _i	-	-	-	0,43	0,53	0,66	0,81	1,03	1,47	1,88	2,76
3	J_{2 Max}	-	-	-	0,14	0,23	0,39	0,63	1,1	2,53	4,43	10,7
	t _i	-	-	-	0,43	0,53	0,66	0,81	1,03	1,47	1,88	2,76
4	J_{2 Max}	-	0,11 *	0,23	0,37	0,59	0,75	1,4	2,17	6,4	11,3	26,4
	t _i	-	0,25 *	0,32	0,39	0,47	0,59	0,73	0,93	1,33	1,69	2,49
6	J_{2 Max}	0,155 *	0,26 *	0,53	0,8	1,29	1,69	3,15	4,9	13,9	24,3	59
	t _i	0,21 *	0,25 *	0,32	0,39	0,47	0,59	0,73	0,93	1,33	1,69	2,49
8	J_{2 Max}	0,28 *	0,46 *	0,96	1,62	2,61	3,02	5,61	8,71	25,3	48,8	105
	t _i	0,21 *	0,25 *	0,32	0,39	0,47	0,59	0,73	0,93	1,33	1,69	2,49
10	J_{2 Max}	0,44 *	0,72 *	1,42	2,14	3,45	4,72	8,80	13,5	36,8	61	132
	t _i	0,21 *	0,25 *	0,32	0,39	0,47	0,59	0,73	0,93	1,33	1,69	2,49
12	J_{2 Max}	0,64 *	1,04 *	1,82	2,75	4,42	6,8	11,9	19,8	45,2	73,4	158
	t _i	0,21 *	0,25 *	0,32	0,39	0,47	0,59	0,73	0,93	1,33	1,69	2,49
16	J_{2 Max}	-	-	-	0,55	0,88	1,34	2,4	3,9	9,5	16,7	40,6
	t _i	-	-	-	0,19	0,23	0,29	0,35	0,45	0,64	0,81	1,20
20	J_{2 Max}	-	-	-	0,69	1,11	1,86	3,01	5,26	11,95	20,9	50,7
	t _i	-	-	-	0,19	0,23	0,29	0,35	0,45	0,64	0,81	1,20
24	J_{2 Max}	-	-	-	0,83 *	1,33 *	2,24	3,61	6,3	14,35	25,1	60,90
	t _i	-	-	-	0,19 *	0,23 *	0,29	0,35	0,45	0,64	0,81	1,20

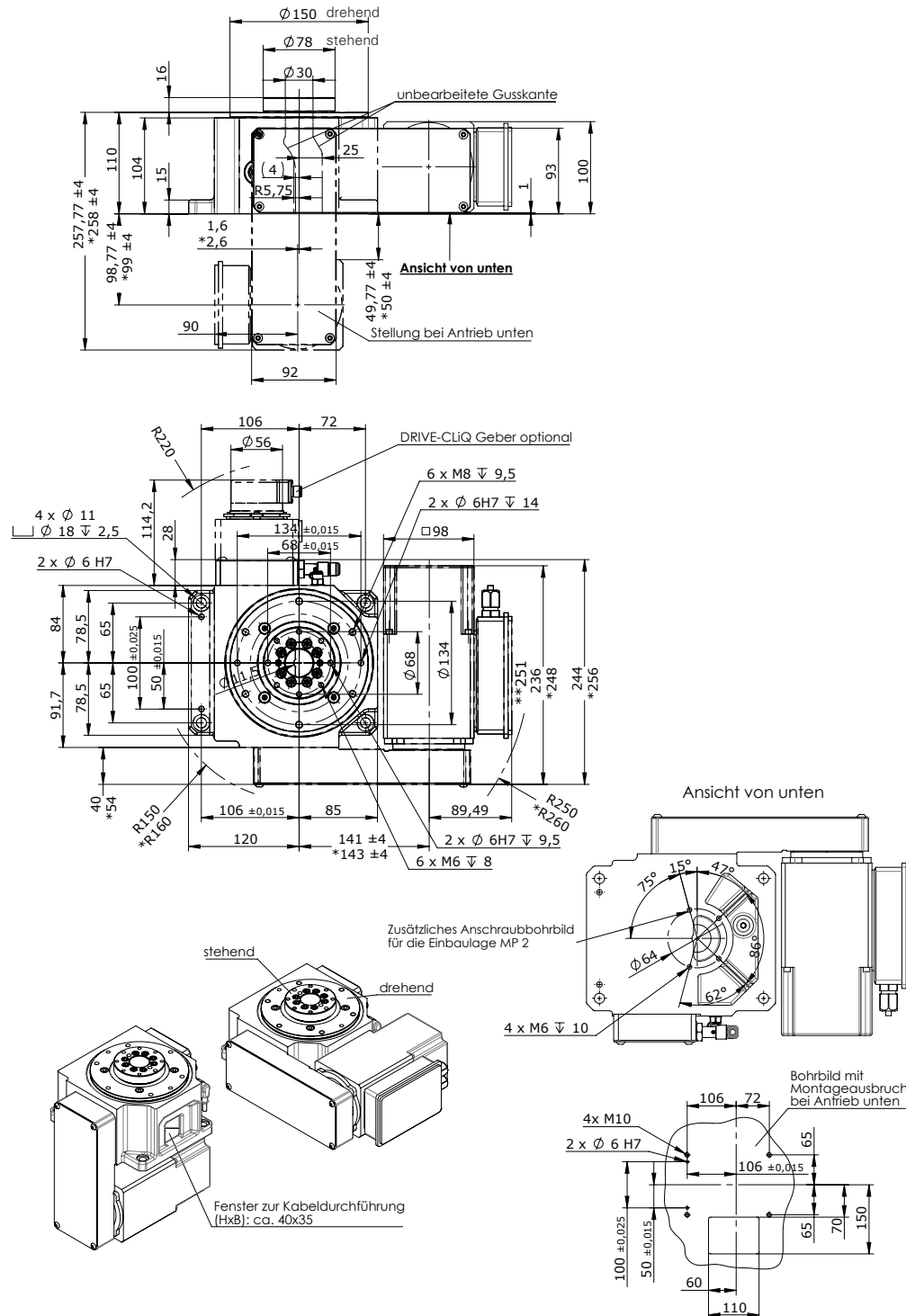
J_{2 Max} = max. zul. Massenträgheitsmoment (kgm²) **t_i** = Schaltzeit (Sekunden). Je nach Motorbaugröße, verwendeter Elektronik und Einstellungen zur Zeitoptimierung ist die Schaltzeit gemessen vom Startsignal bis zur elektrischen Positionsmeldung um ca. 80 bis 130 ms größer als der Tabellenwert

*EF2 oder EF3 - Ansteuerung zur Bremsverschleißminimierung empfohlen.

TC 150T

ABMESSUNGEN

Möchten Sie nachträglich Bohrwerksarbeiten am Rundschalttisch durchführen, fragen Sie bitte bei uns die zulässigen Bohrtiefen an. Die gezeigte Stellung des Abtriebsflansches entspricht der Grundstellung des Rundschalttisches (Auslieferungszustand).



*Maße bei Geschwindigkeitsstufen: h, i, j (2-stufig)

**Maße für Motor 56L8 (8pol)

Max. Verdreh toleranz zwischen stehendem Mittelteil und Drehteller: $\pm 180^\circ$

Max. Verdreh toleranz zwischen Drehteller und Tischgehäuse: $\pm 120^\circ$

Hinweis: Motor und Bremse für Service zugänglich halten!

Achtung: Bei Versenkung des Rundtisches in der Grundplatte ist die Tasche um 15 mm größer als die Außenkontur des Tisches auszuführen.

TC 220T



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Empfohlener max. Aufbaudurchmesser D_{tp} : ca. 1200 mm (Mit Beratung durch WEISS sind größere Durchmesser möglich.)

TECHNISCHE DATEN

U	Spannung: (Sonderspannung auf Anfrage)	230 / 400 V
f	Frequenz:	50 Hz
	Teilgenauigkeit*:	Teilung 2-12: 40 arcsec ($\pm 20''$) Teilung 16-24: 60 arcsec ($\pm 30''$) Teilung 30-36: 80 arcsec ($\pm 40''$)
A_r	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing$ 220 mm) 0,01 mm
C_r	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,01 mm
m	Gesamtgewicht inkl. Motor:	44 kg
D_i	min. Innendurchmesser der drehenden Platte	96 mm

* Auf Anfrage verbesserte Positionierungsgenauigkeiten um 10 arcsec.

BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

T_{SP}	zul. Drehmoment:	145 Nm
M_{T SP}	zul. Kippmoment:	300 Nm
F_{A SP}	zul. Axialkraft:	5000 N
F_{R SP}	zul. Radialkraft:	4000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

T_{2 stat}	statisches Drehmoment:	200 Nm
M_{2T dyn}	zul. dynamisches Kippmoment:	700 Nm
F_{2A dyn}	zul. dynamische Axialkraft:	7500 N
F_{2R dyn}	zul. dynamische Radialkraft:	8000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

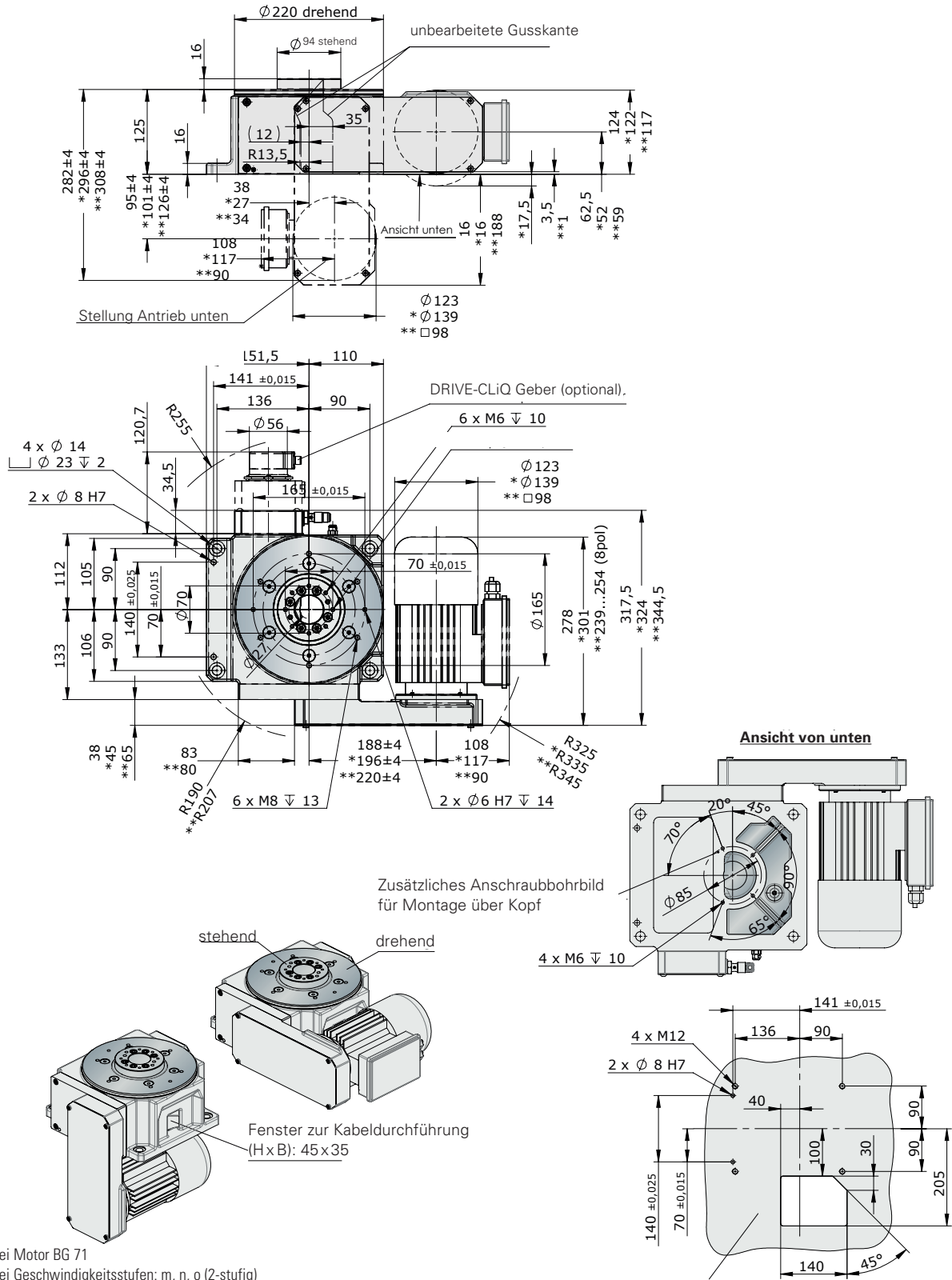
BELASTUNGSTABELLE 50 Hz (Auf Anfrage: Höhere Belastungen bzw. Sonderteilungen und Schaltzeiten für Netzfrequenz 60 Hz.)

Teilung		Geschwindigkeitsstufe											2-stufig			Verwendung des Motors BG 71					
		b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	b	c	d	e	f	g
2	J_{2 Max}	-	-	0.15	0.36	0.58	0.76	1.3	2.02	3.55	9.6	13.30	35.6	96	167	-	-	-	-	-	-
	t _i	-	-	0.35	0.50	0.60	0.67	0.84	1.02	1.30	1.99	2.30	3.53	5.42	6.91	-	-	-	-	-	-
3	J_{2 Max}	-	0.18 *	0.3	0.69	1.09	1.43	2.41	3.73	6.54	17.65	24.55	65.5	176	308	-	-	-	-	-	-
	t _i	-	0.29 *	0.35	0.50	0.60	0.67	0.84	1.02	1.30	1.99	2.30	3.53	5.42	6.91	-	-	-	-	-	-
4	J_{2 Max}	0.12 *	0.24 *	0.46	1.34	2.38	3.36	6.6	11.6	17.3	31.5	48.5	144	340	552	0.19 *	0.37 *	0.69	1.97	3.5	4.61
	t _i	0.22 *	0.26 *	0.32	0.45	0.54	0.61	0.76	0.92	1.17	1.80	2.07	3.17	4.88	6.22	0.22 *	0.26 *	0.32	0.45	0.54	0.61
6	J_{2 Max}	0.31 *	0.58 *	1.06	3.05	5.4	7.6	14.9	24.9	26	70.9	109	324	765	1240	0.48 *	0.87 *	1.59	4.53	7.45	-
	t _i	0.22 *	0.26 *	0.32	0.45	0.54	0.61	0.76	0.92	1.17	1.80	2.07	3.17	4.88	6.22	0.22 *	0.26 *	0.32	0.45	0.54	-
8	J_{2 Max}	0.58 *	1.06 *	1.92	5.44	9.63	13.55	19.05	33.5	46.2	126	195	495	1170	1900	0.87 *	1.58 *	2.85	6.92	10.7	-
	t _i	0.22 *	0.26 *	0.32	0.45	0.54	0.61	0.76	0.92	1.17	1.80	2.07	3.17	4.88	6.22	0.22 *	0.26 *	0.32	0.45	0.54	-
10	J_{2 Max}	0.92 *	1.67 *	3.01	8.48	14.55	18.88	29.8	48.7	72	192	257	600	1420	2300	1.37 *	2.48 *	4.24	9.4	-	-
	t _i	0.22 *	0.26 *	0.32	0.45	0.54	0.61	0.76	0.92	1.17	1.80	2.07	3.17	4.88	6.22	0.22 *	0.26 *	0.32	0.45	-	-
12	J_{2 Max}	1.34 *	2.41 *	4.35	10.7	16	20.1	31.5	45.9	74.6	176.4	235.2	551	1300	2110	1.96 *	3.08 *	-	-	-	-
	t _i	0.22 *	0.26 *	0.32	0.45	0.54	0.61	0.76	0.92	1.17	1.80	2.07	3.17	4.88	6.22	0.22 *	0.26 *	-	-	-	-
16	J_{2 Max}	-	-	-	2 *	3.1 *	4.03	6.74	9.95	18.2	49.1	68.30	182	490	855	J_{2 Max} = max. zul. Massenträgheitsmoment (kgm²) t_i = Schaltzeit (Sekunden). Je nach Motorbaugröße, verwendeter Elektronik und Einstellungen zur Zeitoptimierung ist die Schaltzeit gemessen vom Startsignal bis zur elektrischen Positionsmeldung um ca. 80 bis 130 ms größer als der Tabellenwert *EF2 oder EF3 - Ansteuerung zur Bremsverschleißminimierung empfohlen. Die Werte der 2. Tabelle gelten für das maximal zulässige Massenträgheitsmoment bei Verwendung des Motors der Baugröße 71.					
	t _i	-	-	-	0.22 *	0.26 *	0.29	0.37	0.44	0.56	0.86	1.00	1.53	2.35	2.99						
20	J_{2 Max}	-	-	-	3.05 *	4.72 *	6.14	10.2	15.6	27.7	68.1	90.9	213	500	815						
	t _i	-	-	-	0.22 *	0.26 *	0.29	0.37	0.44	0.56	0.86	1.00	1.53	2.35	2.99						
24	J_{2 Max}	-	-	-	3.67 *	5.68 *	7.38 *	12.35	19	33.3	81.7	109	255	600	980						
	t _i	-	-	-	0.22 *	0.26 *	0.29 *	0.37	0.44	0.56	0.86	1.00	1.53	2.35	2.99						
30	J_{2 Max}	-	-	-	-	-	3.59 *	6.01 *	9.29 *	16.2	43.7	60.9	162	420	680						
	t _i	-	-	-	-	-	0.19 *	0.24 *	0.29 *	0.37	0.57	0.65	1.00	1.54	1.96						
36	J_{2 Max}	-	-	-	-	-	4.32 *	7.23 *	11.15 *	19.5	52	69.5	163	385	625						
	t _i	-	-	-	-	-	0.19 *	0.24 *	0.29 *	0.37	0.57	0.65	1.00	1.54	1.96						

TC 220T

ABMESSUNGEN

Möchten Sie nachträglich Bohrwerksarbeiten am Rundschalttisch durchführen, fragen Sie bitte bei uns die zulässigen Bohrtiefen an. Die gezeigte Stellung des Abtriebsflansches entspricht der Grundstellung des Rundschalttisches (Auslieferungszustand).



* Maße bei Motor BG 71

** Maße bei Geschwindigkeitsstufen: m, n, o (2-stufig)

Max. Verdrehtoleranz zwischen stehendem Mittelteil und Drehteller: $\pm 150''$

Max. Verdrehtoleranz zwischen Drehteller und Tischgehäuse: $\pm 100''$

Hinweis: Motor und Bremse für Service zugänglich halten!

Achtung: Bei Versenkung des Rundtisches in der Grundplatte ist die Tasche um 15 mm größer als die Außenkontur des Tisches auszuführen.

TC 320T



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Empfohlener max. Aufbaudurchmesser D_{tp} : ca. 1550 mm (Mit Beratung durch WEISS sind größere Durchmesser möglich.)

TECHNISCHE DATEN

U	Spannung: (Sonderspannung auf Anfrage)	230 / 400 V
f	Frequenz:	50 Hz
	Teilgenauigkeit*:	Teilung 2-12: 40 arcsec ($\pm 20''$) Teilung 16-24: 60 arcsec ($\pm 30''$) Teilung 30-36: 70 arcsec ($\pm 35''$)
A_r	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing$ 320 mm) 0,01 mm
C_r	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,01 mm
m	Gesamtgewicht inkl. Motor:	112 kg
D_i	min. Innendurchmesser der drehenden Platte	150 mm

* Auf Anfrage verbesserte Positionierungsgenauigkeiten um 10 arcsec.

BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

T_{SP}	zul. Drehmoment:	800 Nm
M_{T SP}	zul. Kippmoment:	1800 Nm
F_{ASP}	zul. Axialkraft:	18000 N
F_{R SP}	zul. Radialkraft:	10000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

T_{2 stat}	statisches Drehmoment:	600 Nm
M_{2T dyn}	zul. dynamisches Kippmoment:	2250 Nm
F_{2A dyn}	zul. dynamische Axialkraft:	15000 N
F_{2R dyn}	zul. dynamische Radialkraft:	13000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSTABELLE 50 Hz (Auf Anfrage: Höhere Belastungen bzw. Sonderteilungen und Schaltzeiten für Netzfrequenz 60 Hz.)

Teilung	Geschwindigkeitsstufe																2-stufig		
		s	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q
2	J_{2 Max}	-	-	-	-	-	2,67	3,51	4,3	6,27	9,79	18	27,3	36,6	72	95,5	106	143	214
	t _i	-	-	-	-	-	0,61	0,69	0,75	0,89	1,06	1,37	1,64	2,07	2,64	3,04	3,3	3,72	4,55
3	J_{2 Max}	-	-	-	-	3,15	4,26	5,58	6,81	10,3	15,3	28,1	42,6	72,8	127	175	212	280	446
	t _i	-	-	-	-	0,54	0,61	0,69	0,75	0,89	1,06	1,37	1,64	2,07	2,64	3,04	3,3	3,72	4,55
4	J_{2 Max}	1,62 *	2,95 *	4,59	5,6	7,33	9,83	11,8	15,2	23,4	31,8	58,1	83,4	109	215	285	318	427	640
	t _i	0,3 *	0,36 *	0,42	0,45	0,51	0,57	0,64	0,7	0,83	0,99	1,28	1,53	1,93	2,46	2,83	3,08	3,47	4,25
6	J_{2 Max}	3,9 *	6,89 *	9,57	11,6	15,1	20,2	26,2	31,9	48	71,1	129	187	246	485	641	716	961	1440
	t _i	0,3 *	0,36 *	0,42	0,45	0,51	0,57	0,64	0,7	0,83	0,99	1,28	1,53	1,93	2,46	2,83	3,08	3,47	4,25
8	J_{2 Max}	7,1 *	12,4 *	18,97	24,2	31,4	42	54,4	66,1	98,4	128	233	334	439	862	1140	1270	1700	2560
	t _i	0,3 *	0,36 *	0,42	0,45	0,51	0,57	0,64	0,7	0,83	0,99	1,28	1,53	1,93	2,46	2,83	3,08	3,47	4,25
10	J_{2 Max}	10 *	17,19 *	23,7	28,8	37,5	50	64,8	78,7	118	174	318	456	615	1170	1550	1780	2330	3500
	t _i	0,29 *	0,35 *	0,4	0,44	0,49	0,55	0,62	0,67	0,8	0,95	1,24	1,48	1,87	2,38	2,73	2,97	3,35	4,1
12	J_{2 Max}	13,5 *	20,7 *	28,6	34,7	45,1	60,1	77,9	94,7	142	210	382	547	871	1410	1860	2200	2800	4200
	t _i	0,29 *	0,35 *	0,4	0,44	0,49	0,55	0,62	0,67	0,8	0,95	1,24	1,48	1,87	2,38	2,73	2,97	3,35	4,1
16	J_{2 Max}	-	-	-	-	8,15 *	10,9 *	14,2	17,2	26	38,5	70,4	105	138	271	359	400	538	806
	t _i	-	-	-	-	0,22 *	0,25 *	0,28	0,3	0,36	0,42	0,55	0,66	0,83	1,06	1,21	1,32	1,49	1,82
20	J_{2 Max}	-	-	-	-	12,29 *	16,4 *	21,3	25,9	37,7	57,7	105	159	215	424	561	626	841	1260
	t _i	-	-	-	-	0,22 *	0,25 *	0,28	0,3	0,36	0,42	0,55	0,66	0,83	1,06	1,21	1,32	1,49	1,82
24	J_{2 Max}	-	-	-	-	-	17,24 *	22,3	27,2	40,9	60,5	110	167	285	498	686	872	1100	1650
	t _i	-	-	-	-	-	0,25 *	0,28	0,3	0,36	0,42	0,55	0,66	0,83	1,06	1,21	1,32	1,49	1,82
30	J_{2 Max}	-	-	-	-	-	-	-	14,16 *	21,3 *	31,6	57,7	87,5	143	260	359	418	560	840
	t _i	-	-	-	-	-	-	-	0,2 *	0,24 *	0,28	0,37	0,44	0,55	0,7	0,81	0,88	0,99	1,21
36	J_{2 Max}	-	-	-	-	-	-	-	17,03 *	25,6 *	37,9	69,3	103	179	308	431	581	738	1100
	t _i	-	-	-	-	-	-	-	0,2 *	0,24 *	0,28	0,37	0,44	0,55	0,7	0,81	0,88	0,99	1,21

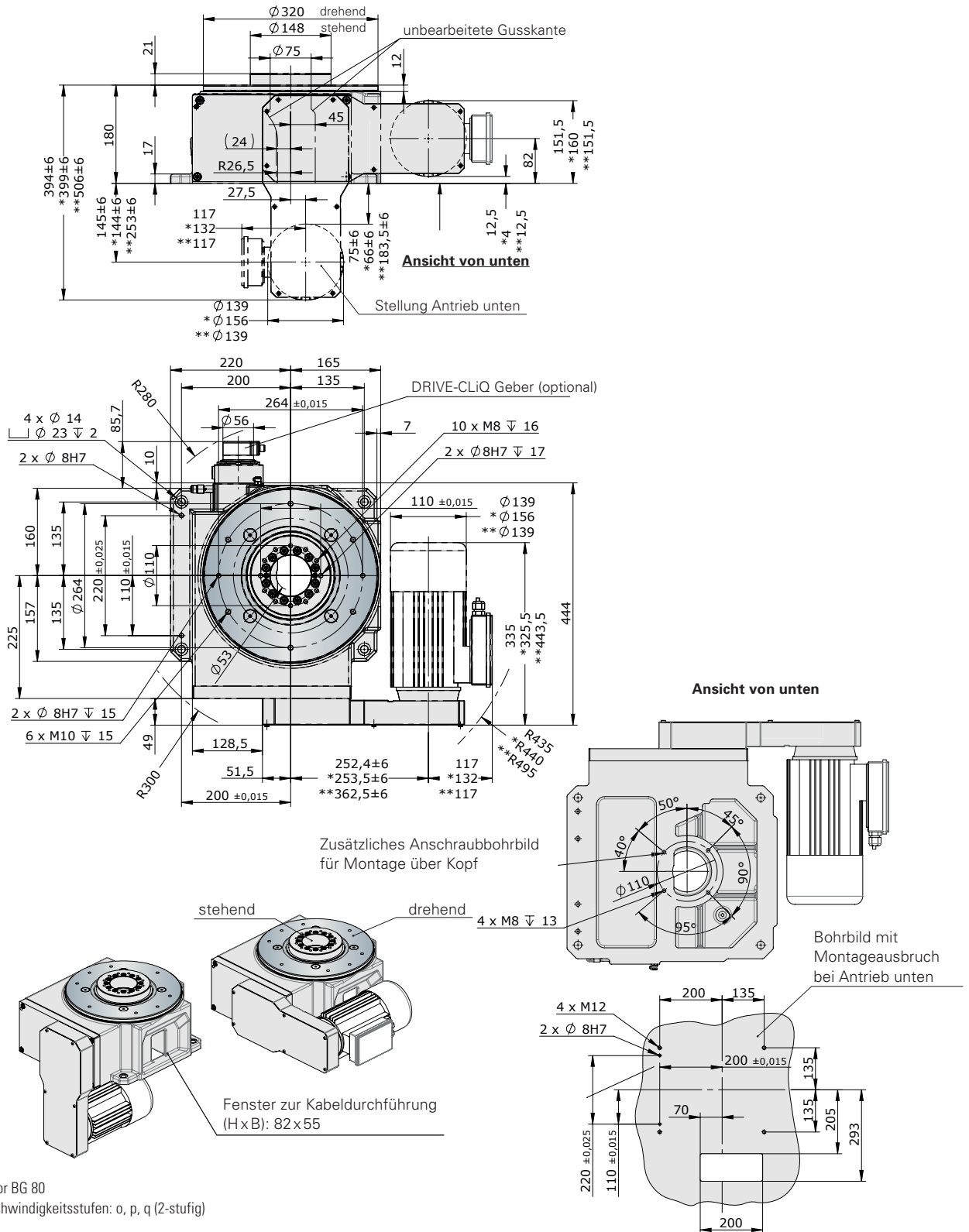
J_{2 Max} = max. zul. Massenträgheitsmoment (kgm²) **t_i** = Schaltzeit (Sekunden). Je nach Motorbaugröße, verwendeter Elektronik und Einstellungen zur Zeitoptimierung ist die Schaltzeit gemessen vom Startsignal bis zur elektrischen Positionsmeldung um ca. 80 bis 130 ms größer als der Tabellenwert

*EF2 oder EF3 - Ansteuerung zur Bremsverschleißminimierung empfohlen.

TC 320T

ABMESSUNGEN

Möchten Sie nachträglich Bohrwerksarbeiten am Rundschalttisch durchführen, fragen Sie bitte bei uns die zulässigen Bohrtiefen an. Die gezeigte Stellung des Abtriebsflansches entspricht der Grundstellung des Rundschalttisches (Auslieferungszustand).



* Maße bei Motor BG 80

** Maße bei Geschwindigkeitsstufen: o, p, q (2-stufig)

Max. Verdrehtoleranz zwischen stehendem Mittelteil und Drehteller: ±130°

Max. Verdrehtoleranz zwischen Drehteller und Tischgehäuse: ±80°

Hinweis: Motor und Bremse für Service zugänglich halten!

Achtung: Bei Versenkung des Rundtisches in der Grundplatte ist die Tasche um 15 mm größer als die Außenkontur des Tisches auszuführen.

TC 500T



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

· Empfohlener max. Aufbaudurchmesser D_{tp} : ca. 2200 mm (Mit Beratung durch WEISS sind größere Durchmesser möglich.)

TECHNISCHE DATEN

U	Spannung: (Sonderspannung auf Anfrage)	230 / 400 V
f	Frequenz:	50 Hz
	Teilgenauigkeit*:	Teilung 2-12: 30 arcsec ($\pm 15''$) Teilung 16-48: 40 arcsec ($\pm 20''$)
A_r	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing$ 500 mm) 0,015 mm
C_r	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,015 mm
m	Gesamtgewicht inkl. Motor:	305 kg
D_i	min. Innendurchmesser der drehenden Platte	242 mm

* Auf Anfrage verbesserte Positionierungsgenauigkeiten um 10 arcsec.

BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

T_{SP}	zul. Drehmoment:	800 Nm
M_{T SP}	zul. Kippmoment:	2500 Nm
F_{ASP}	zul. Axialkraft:	25000 N
F_{RSP}	zul. Radialkraft:	15000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

T_{2 stat}	statisches Drehmoment:	1000 Nm
M_{2T dyn}	zul. dynamisches Kippmoment:	6000 Nm
F_{2A dyn}	zul. dynamische Axialkraft:	25000 N
F_{2R dyn}	zul. dynamische Radialkraft:	20000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSTABELLE 50 Hz (Auf Anfrage: Höhere Belastungen bzw. Sonderteilungen und Schaltzeiten für Netzfrequenz 60 Hz.)

Teilung		Geschwindigkeitsstufe																2-stufig		
		s	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n		o	p	q
2	J_{2 Max}	-	-	-	6,2	9,3	12	18	24,3	36,4	55,6	100	172	233	274	474		805	1010	1650
	t _i	-	-	-	0,68	0,79	0,87	1,02	1,16	1,36	1,66	2,10	2,67	3,02	3,26	4,28		5,80	6,26	8,23
3	J_{2 Max}	-	-	-	7,8	11,5	14,9	22,1	29,7	44,2	70,7	121	213	282	337	634		1270	1520	2850
	t _i	-	-	-	0,68	0,79	0,87	1,02	1,16	1,36	1,66	2,10	2,67	3,02	3,26	4,28		5,80	6,26	8,23
4	J_{2 Max}	-	7,1 *	10,6	18	25,9	32,9	48,1	64	94,6	150	257	450	595	710	1260		2150	2710	4430
	t _i	-	0,43 *	0,50	0,61	0,71	0,79	0,92	1,04	1,23	1,50	1,89	2,41	2,72	2,93	3,85		5,22	5,64	7,40
6	J_{2 Max}	10,2 *	14,7 *	22,20	35,9	51,1	64,4	93,5	124	182	289	493	862	1140	1360	2550		4840	6100	9980
	t _i	0,37 *	0,43 *	0,50	0,61	0,71	0,79	0,92	1,04	1,23	1,50	1,89	2,41	2,72	2,93	3,85		5,22	5,64	7,40
8	J_{2 Max}	23,8 *	34,2 *	49	79,5	112	140	204	270	397	628	1070	1850	2350	2740	4740		8620	10100	17500
	t _i	0,37 *	0,43 *	0,50	0,61	0,71	0,79	0,92	1,04	1,23	1,50	1,89	2,41	2,72	2,93	3,85		5,22	5,64	7,40
10	J_{2 Max}	30,2 *	43,1 *	61,5	99,7	140	177	255	338	497	785	1330	2330	2980	3480	6010		11000	12800	22000
	t _i	0,37 *	0,43 *	0,50	0,61	0,71	0,79	0,92	1,04	1,23	1,50	1,89	2,41	2,72	2,93	3,85		5,22	5,64	7,40
12	J_{2 Max}	36,5 *	52 *	73,3	120	169	212	307	406	595	941	1600	2800	3580	4180	7210		13200	15400	26600
	t _i	0,37 *	0,43 *	0,50	0,61	0,71	0,79	0,92	1,04	1,23	1,50	1,89	2,41	2,72	2,93	3,85		5,22	5,64	7,40
16	J_{2 Max}	-	-	11,7 *	19,8 *	28,4	36	52,6	70	103	164	280	490	629	775	1450		2920	3480	6230
	t _i	-	-	0,22 *	0,27 *	0,32	0,35	0,41	0,46	0,55	0,67	0,84	1,07	1,21	1,30	1,71		2,32	2,50	3,29
20	J_{2 Max}	-	-	-	31,8 *	45,3	57,2	83,1	110	162	257	439	768	1010	1210	2270		4340	5060	8750
	t _i	-	-	-	0,27 *	0,32	0,35	0,41	0,46	0,55	0,67	0,84	1,07	1,21	1,30	1,71		2,32	2,50	3,29
24	J_{2 Max}	-	-	-	38,5 *	54,7	68,2	100	132	193	309	528	923	1220	1450	2700		5200	6080	10500
	t _i	-	-	-	0,27 *	0,32	0,35	0,41	0,46	0,55	0,67	0,84	1,07	1,21	1,30	1,71		2,32	2,50	3,29
30	J_{2 Max}	-	-	-	-	-	34,9 *	50,9 *	67,8	100	158	271	455	629	751	1400		2820	3370	5830
	t _i	-	-	-	-	-	0,23 *	0,27 *	0,31	0,36	0,44	0,56	0,71	0,80	0,87	1,14		1,55	1,67	2,19
36	J_{2 Max}	-	-	-	-	-	34,2 *	49,8 *	66,4	98,1	155	266	466	616	736	1350		2470	2880	4950
	t _i	-	-	-	-	-	0,23 *	0,27 *	0,31	0,36	0,44	0,56	0,71	0,80	0,87	1,14		1,55	1,67	2,19
48	J_{2 Max}	-	-	-	-	-	46,2 *	67,1 *	89,3	131	208	356	623	824	984	1800		3300	3850	6650
	t _i	-	-	-	-	-	0,23 *	0,27 *	0,31	0,36	0,44	0,56	0,71	0,80	0,87	1,14		1,55	1,67	2,19

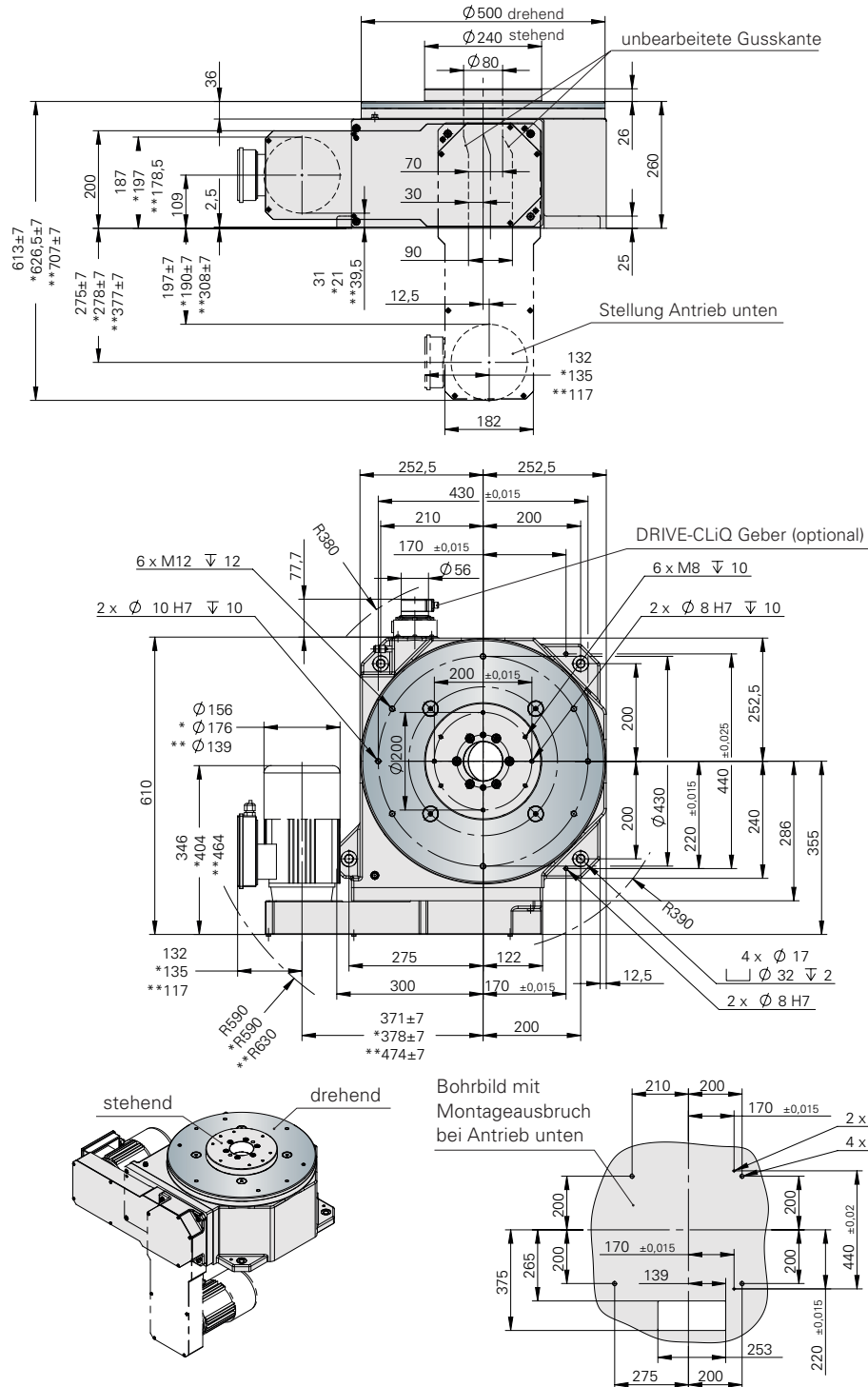
J_{2 Max} = max. zul. Massenträgheitsmoment (kgm²) **t_i** = Schaltzeit (Sekunden). Je nach Motorbaugröße, verwendeter Elektronik und Einstellungen zur Zeitoptimierung ist die Schaltzeit gemessen vom Startsignal bis zur elektrischen Positionsmeldung um ca. 80 bis 130 ms größer als der Tabellenwert

*EF2 oder EF3 - Ansteuerung zur Bremsverschleißminimierung empfohlen.

TC 500T

ABMESSUNGEN

Möchten Sie nachträglich Bohrwerksarbeiten am Rundschalttisch durchführen, fragen Sie bitte bei uns die zulässigen Bohrtiefen an. Die gezeigte Stellung des Abtriebsflansches entspricht der Grundstellung des Rundschalttisches (Auslieferungszustand).



* Maße bei Motor BG 90

** Maße bei Geschwindigkeitsstufen: o, p, q (2-stufig)

Max. Verdrehtoleranz zwischen stehendem Mittelteil und Drehteller: $\pm 75''$

Max. Verdrehtoleranz zwischen Drehteller und Tischgehäuse: $\pm 55''$

Hinweis: Motor und Bremse für Service zugänglich halten!

Achtung: Bei Versenkung des Rundtisches in der Grundplatte ist die Tasche um 15 mm größer als die Außenkontur des Tisches auszuführen.

TC 700T



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

· Empfohlener max. Aufbaudurchmesser D_{tp} : ca. 3300 mm (Mit Beratung durch WEISS sind größere Durchmesser möglich.)

TECHNISCHE DATEN

U	Spannung: (Sonderspannung auf Anfrage)	230 / 400 V
f	Frequenz:	50 Hz
	Teilgenauigkeit*:	Teilung 2-12: 24 arcsec ($\pm 12''$) Teilung 16-60: 32 arcsec ($\pm 16''$)
A_r	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing$ 700 mm) 0,02 mm
C_r	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,02 mm
m	Gesamtgewicht inkl. Motor:	660 kg
D_i	min. Innendurchmesser der drehenden Platte	242 mm

* Auf Anfrage verbesserte Positionierungsgenauigkeiten um 10 arcsec.

BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

T_{SP}	zul. Drehmoment:	1000 Nm
M_{T SP}	zul. Kippmoment:	3000 Nm
F_{A SP}	zul. Axialkraft:	30000 N
F_{R SP}	zul. Radialkraft:	15000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

T_{2 stat}	statisches Drehmoment:	1400 Nm
M_{2T dyn}	zul. dynamisches Kippmoment:	10000 Nm
F_{2A dyn}	zul. dynamische Axialkraft:	40000 N
F_{2R dyn}	zul. dynamische Radialkraft:	27000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSTABELLE 50 Hz (Auf Anfrage: Höhere Belastungen bzw. Sonderteilungen und Schaltzeiten für Netzfrequenz 60 Hz.)

		Geschwindigkeitsstufe														2-stufig	
		s	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	
2	J _{2 Max}	-	9	19	37	56,7	104	149	213	335	587	1010	1650	2920	4650	6700	
	t _i	-	0,69	0,81	0,98	1,14	1,46	1,69	1,96	2,40	3,01	3,84	4,70	6,18	7,37	9,04	
3	J _{2 Max}	-	24	37,6	62,4	93,4	165	239	340	547	927	1620	2590	4850	7320	11700	
	t _i	-	0,69	0,81	0,98	1,14	1,46	1,69	1,96	2,40	3,01	3,84	4,70	6,18	7,37	9,04	
4	J _{max}	20	36	62	115	169	294	424	601	909	1630	2730	4550	7800	12500	17900	
	t _s	0,53	0,62	0,73	0,88	1,03	1,31	1,52	1,76	2,16	2,71	3,45	4,23	5,56	6,64	8,13	
6	J _{max}	53	90	149	233	342	604	845	1190	1910	3230	5640	9020	16900	25300	40300	
	t _s	0,53	0,62	0,73	0,88	1,03	1,31	1,52	1,76	2,16	2,71	3,45	4,23	5,56	6,64	8,13	
8	J _{max}	101	166	270	484	702	1200	1720	2430	3650	6560	10900	18300	31200	48800	71500	
	t _s	0,53	0,62	0,73	0,88	1,03	1,31	1,52	1,76	2,16	2,71	3,45	4,23	5,56	6,64	8,13	
10	J _{max}	161	263	412	641	900	1630	2280	3220	5150	8670	15100	24200	41800	59500	89500	
	t _s	0,53	0,62	0,73	0,88	1,03	1,31	1,52	1,76	2,16	2,71	3,45	4,23	5,56	6,64	8,13	
12	J _{max}	236	360	518	803	1170	2050	2850	4040	6460	10900	19000	29100	50200	71500	107000	
	t _s	0,53	0,62	0,73	0,88	1,03	1,31	1,52	1,76	2,16	2,71	3,45	4,23	5,56	6,64	8,13	
16	J _{2 Max}	-	-	-	-	195	346	486	688	1100	1850	3250	5210	9760	14600	23400	
	t _i	-	-	-	-	0,46	0,58	0,67	0,78	0,96	1,20	1,53	1,88	2,47	2,95	3,62	
20	J _{2 Max}	-	-	-	-	302	533	747	1050	1690	2850	4980	7960	14900	22400	35400	
	t _i	-	-	-	-	0,46	0,58	0,67	0,78	0,96	1,20	1,53	1,88	2,47	2,95	3,62	
24	J _{2 Max}	-	-	-	-	364	642	898	1270	2030	3430	5990	9570	17900	26800	42400	
	t _i	-	-	-	-	0,46	0,58	0,67	0,78	0,96	1,20	1,53	1,88	2,47	2,95	3,62	
30	J _{2 Max}	-	-	-	-	-	179	252	356	577	978	1710	2740	5130	7710	12300	
	t _i	-	-	-	-	-	0,39	0,45	0,52	0,64	0,80	1,02	1,25	1,65	1,97	2,41	
36	J _{2 Max}	-	-	-	-	-	216	304	432	694	1170	2040	3280	6160	9250	14700	
	t _i	-	-	-	-	-	0,39	0,45	0,52	0,64	0,80	1,02	1,25	1,65	1,97	2,41	
48	J _{2 Max}	-	-	-	-	-	291	408	579	930	1570	2740	4390	8240	12300	19700	
	t _i	-	-	-	-	-	0,39	0,45	0,52	0,64	0,80	1,02	1,25	1,65	1,97	2,41	
60	J _{2 Max}	-	-	-	-	-	250	351	498	800	1350	2360	3780	7100	10600	17000	
	t _i	-	-	-	-	-	0,39	0,45	0,52	0,64	0,80	1,02	1,25	1,65	1,97	2,41	

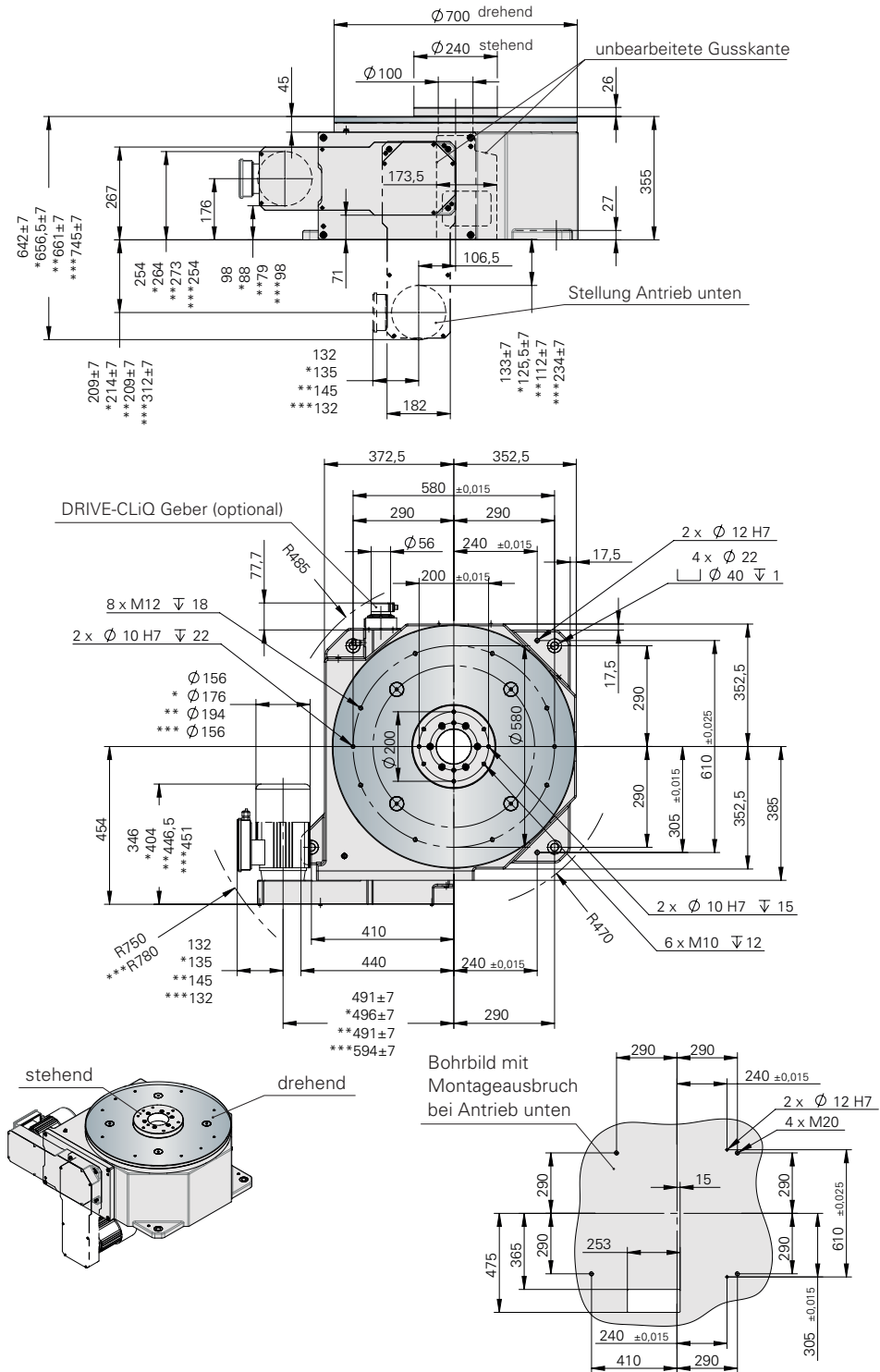
J_{2 Max} = max. zul. Massenträgheitsmoment (kgm²) **t_i** = Schaltzeit (Sekunden). Je nach Motorbaugröße, verwendeter Elektronik und Einstellungen zur Zeitoptimierung ist die Schaltzeit gemessen vom Startsignal bis zur elektrischen Positionsmeldung um ca. 80 bis 130 ms größer als der Tabellenwert.

*EF2 oder EF3 - Ansteuerung zur Bremsverschleißminimierung empfohlen.

TC 700T

ABMESSUNGEN

Möchten Sie nachträglich Bohrwerksarbeiten am Rundschalttisch durchführen, fragen Sie bitte bei uns die zulässigen Bohrtiefen an. Die gezeigte Stellung des Abtriebsflansches entspricht der Grundstellung des Rundschalttisches (Auslieferungszustand).



- * Maße bei Motor BG 90
- ** Maße bei Motor BG 100
- *** Maße bei Geschwindigkeitsstufen: m, n (2-stufig)

Max. Verdrehtoleranz zwischen stehendem Mittelteil und Drehteller: $\pm 60''$

Max. Verdrehtoleranz zwischen Drehteller und Tischgehäuse: $\pm 40''$

Hinweis: Motor und Bremse für Service zugänglich halten!

Achtung: Bei Versenkung des Rundtisches in der Grundplatte ist die Tasche um 15 mm größer als die Außenkontur des Tisches auszuführen.

TC 1000T



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

· Empfohlener max. Aufbaudurchmesser D_{tp} : ca. 5500 mm (Mit Beratung durch WEISS sind größere Durchmesser möglich.)

TECHNISCHE DATEN

U	Spannung: (Sonderspannung auf Anfrage)	230 / 400 V
f	Frequenz:	50 Hz
	Teilgenauigkeit*:	Teilung 2-20: 24 arcsec ($\pm 12''$) Teilung 24-36: 32 arcsec ($\pm 16''$)
A_r	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing 1000$ mm) 0,03 mm
C_r	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,03 mm
m	Gesamtgewicht inkl. Motor:	1530 kg
D_i	min. Innendurchmesser der drehenden Platte	522 mm

* Auf Anfrage verbesserte Positionierungsgenauigkeiten um 10 arcsec.

BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

T_{SP}	zul. Drehmoment:	1800 Nm
M_{T SP}	zul. Kippmoment:	5000 Nm
F_{A SP}	zul. Axialkraft:	40000 N
F_{R SP}	zul. Radialkraft:	17000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

T_{2 stat}	statisches Drehmoment:	2200 Nm
M_{2T dyn}	zul. dynamisches Kippmoment:	13000 Nm
F_{2A dyn}	zul. dynamische Axialkraft:	80000 N
F_{2R dyn}	zul. dynamische Radialkraft:	45000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSTABELLE 50 Hz (Auf Anfrage: Höhere Belastungen bzw. Sonderteilungen und Schaltzeiten für Netzfrequenz 60 Hz.)

Teilung		Geschwindigkeitsstufe									
		a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
2	J_{2 Max}	108	173	333	695	1130	1930	2820	4910	14900	19700
	t_i	1,28	1,50	1,92	2,57	3,15	3,96	5,04	6,18	10,74	12,33
3	J_{2 Max}	182	280	521	1060	1720	2920	4670	8230	29400	40500
	t_i	1,28	1,50	1,92	2,57	3,15	3,96	5,04	6,18	10,74	12,33
4	J_{2 Max}	406	604	1080	1990	3410	5370	7600	13200	39900	52700
	t_i	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
6	J_{2 Max}	807	1180	2100	4170	6680	11200	17100	29700	89900	118000
	t_i	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
8	J_{2 Max}	1710	2480	4380	8080	13700	21600	30500	52900	160000	210000
	t_i	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
10	J_{2 Max}	2147	3110	5480	10800	17300	28100	35000	64400	207000	273000
	t_i	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
12	J_{2 Max}	2585	3750	6590	13000	20800	33700	54800	82400	249000	328000
	t_i	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
16	J_{2 Max}	3459	5010	8800	17300	27700	45000	73000	109000	332000	437000
	t_i	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
24	J_{2 Max}	730	1070	1900	3780	6070	10200	17600	28600	98400	129000
	t_i	0,51	0,60	0,77	1,03	1,26	1,58	2,02	2,47	4,30	4,93
36	J_{2 Max}	-	-	1109	2220	3570	6040	10500	16900	60400	83000
	t_i	-	-	0,51	0,69	0,84	1,06	1,34	1,65	2,86	3,29

J_{2 Max} = max. zul. Massenträgheitsmoment (kgm²) **t_i** = Schaltzeit (Sekunden). Je nach Motorbaugröße, verwendeter Elektronik und Einstellungen zur Zeitoptimierung ist die Schaltzeit gemessen vom Startsignal bis zur elektrischen Positionsmeldung um ca. 80 bis 130 ms größer als der Tabellenwert.

*EF2 oder EF3 - Ansteuerung zur Bremsverschleißminimierung empfohlen.

Möchten Sie nachträglich Bohrwerksarbeiten am Rundschalttisch durchführen, fragen Sie bitte bei uns die zulässigen Bohrtiefen an. Die gezeigte Stellung des Abtriebsflansches entspricht der Grundstellung des Rundschalttisches (Auslieferungszustand).





INSPIRING PEOPLE **GREAT SOLUTIONS**

WEISS GMBH

Siemensstrasse 17 74722 Buchen Germany
Phone +49 6281 5208-0 Fax +49 6281 5208-99
info@weiss-world.com
weiss-world.com

Haftungsausschluss

Der WEISS Produktkatalog ist mit größtmöglicher Sorgfalt zusammengestellt worden. Die Angaben dienen dennoch nur der unverbindlichen, allgemeinen Information und ersetzen nicht die eingehende, individuelle Beratung für eine Kaufentscheidung. Die WEISS GmbH übernimmt keine Gewähr für die Aktualität, Richtigkeit, Vollständigkeit und/oder Qualität der Informationen. Die Haftung für Sach- und Rechtsmängel der Informationen, insbesondere für deren Richtigkeit, Freiheit von Schutz- und Urheberrechten Dritter, Vollständigkeit und Verwertbarkeit, ist – außer bei Vorsatz und Arglist – ausgeschlossen. Im Übrigen ist jegliche Haftung der WEISS GmbH ausgeschlossen, es sei denn, es liegt eine zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz wegen vorsätzlichen oder arglistigen Handelns oder wegen Verletzung wesentlicher Vertragspflichten vor. Die Haftung wegen Verletzung wesentlicher Vertragspflichten ist – soweit nicht Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vorliegt – auf den vorhersehbaren, typischen Schaden begrenzt.

Copyright

© WEISS GmbH, Buchen, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. Sämtliche Inhalte wie Texte, Bilder und Grafiken sowie deren Arrangements unterliegen dem Schutz des Urheberrechts und anderen Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums. Inhalte dieses Katalogs dürfen nicht zu kommerziellen Zwecken kopiert, verbreitet oder verändert werden. Einige Inhalte unterliegen zudem dem Urheberrecht Dritter. Das geistige Eigentum ist durch verschiedene Rechte wie Patent-, Marken- und Urheberrecht der WEISS GmbH geschützt.