Synchron-Servomotoren für Gewindetriebe EZS und EZM



Für den hochpräzisen Direktantrieb der Spindel oder der Spindelmutter





Modernste Servotechnik für Spindeltriebe

Für Spindeln Ihrer Wahl

Die universellen, superkompakt bauenden STÖBER Spindelmotoren sind für den Anbau an Spindeln unterschiedlichster Hersteller konstruiert.

Für individuelle Lösungen

Um ein breites Anwendungsspektrum bedienen zu können, sind die STÖBER Synchron-Servomotoren für Gewindetriebe EZS und EZM in 2 Baugrößen mit jeweils 3 Leistungsstufen erhältlich.

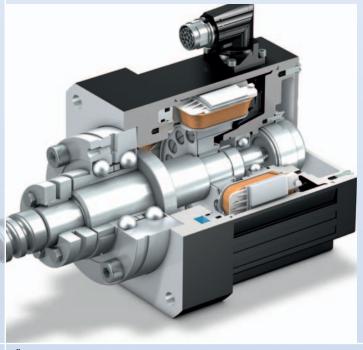
Alle Synchron-Servomotoren für Gewindetriebe sind mit Bremse lieferbar.

Optional steht eine voll integrierte Wasserkühlung oder eine Kühlung mittels Fremdlüfter zur Auswahl.

Direktantrieb für rotierende Spindelstangen

Der STÖBER Synchron-Servomotor für Gewindetrieb EZS wurde speziell für Spindeltriebe mit rotierender Spindelstange entwickelt.

Die Motorwelle ist als Sacklochhohlwelle ausgeführt. Mit einem Spannsatz können Spindelstange und Motorwelle verbunden werden.



STÖBER Synchron-Servomotor für Gewindetrieb EZS 501 mit Axial-Schrägkugellager zur Aufnahme der hohen Axialkräfte aus dem Spindeltrieb.



STÖBER Synchron-Servomotor für Gewindetrieb EZS 501, EZS 701 ohne Spannsatz, EZS 703 mit Bremse (v. l. n. r.).

Hocheffiziente Motorentechnik

STÖBER Synchron-Servomotoren für Gewindetriebe bieten eine außerordentlich hohe Volumenleistung.

Grundlage hierfür ist die industrielle Realisierung einer Zahnwicklung in orthozyklisch linearer Wickeltechnik.

Diese hochwertige Wickeltechnik ermöglicht, die Statorwicklung mit dem höchstmöglichen Kupferfüllfaktor herzustellen.

Durch diese Wickeltechnik wird die Motorleistung um ca. 80 % gesteigert.



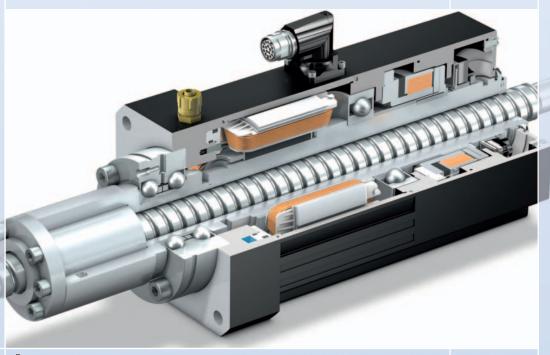
Vergrößertes Schliffbild einer orthozyklisch gewickelten Motorspule.

Für den Direktantrieb der Spindelmutter

Direktantrieb über die Spindelmotoren

Mit seiner großzügig dimensionierten Flanschhohlwelle eignet sich der STÖBER Synchron-Servomotor für Gewindetrieb EZM für den direkten Antrieb von Spindelmuttern mit Flansch.

Die Ausführung des Flansches entspricht den Anforderungen der DIN 69051-5.



STÖBER Synchron-Servomotor für Gewindetrieb EZM 512 mit Flüssigkeitskühlung, Bremse und Rückmeldesystem Absolutwertencoder EnDat® singleturn.

Mit Axial-Schrägkugellager zur Aufnahme der hohen Axialkräfte aus dem Spindeltrieb. Flanschhohlwellen für andere Mutterausführungen auf Anfrage.



Schnitt: Kühlkanal der Flüssigkeitskühlung.



STÖBER Synchron-Servomotor für Gewindetrieb EZM 511 mit Bremse, EZM 511 mit Bremse rückseitig, EZM 512 mit Bremse, EZM 711 mit Bremse (v. l. n. r.).

www.stober.com

Energieeffizienz in der Antriebstechnik

Die Grundlage für erfolgreiche Energieeffizienz ist die Klärung des exakten



Bedarfs an mechanischer Leistung. Bei der Auslegung des Synchron-Servogetriebemotors sollte auf übertriebene 'Sicherheitszuschläge' verzichtet werden.

Werden Motoren mit überdimensionierter Leistungsreserve eingesetzt, arbeiten diese ständig unterhalb ihrer Bemessungsleistung. Im Sinne der Energieeffizienz ist dies kontraproduktiv. Zu dem geringeren Wirkungsgrad mit ungenutztem Energieverbrauch addieren sich schlechte Regeleigenschaften, höhere Beschaffungskosten und gegebenenfalls unnötige Probleme mit zu hohem Gewicht.

Gerne beraten die Experten von STÖBER Sie bei der Dimensionierung Ihrer Antriebsachsen.

Energetisch optimierte Prozesse

Bewegungsführung und Achsregelung sind in die ganzheitliche Effizienzbetrachtung einer Maschine oder Automatisierungseinrichtung einzubeziehen.

Differenzierte Kenntnisse über Antriebsregler- bzw. Software-funktionalitäten, wie sie in STÖBER Trainingsprogrammen vermittelt werden, ermöglichen ein wirkungsvolles Feintuning der Achssteuerung, um alle Effizienzpotentiale zu nutzen.

STOBER AUSTRIA

www.stoeber.at +43 7613 7600-0 sales@stoeber.at

STOBER CHINA

www.stoeber.cn +86 10 6590 7391 sales@stoeber.cn

STOBER FRANCE

www.stober.fr +33 4 78.98.91.80 sales@stober.fr

STOBER GERMANY

www.stoeber.de +49 7231 582-0 sales@stoeber.de

STOBER ITALY

www.stober.it +39 02 93909570 sales@stober.it

STOBER JAPAN

www.stober.co.jp +81 3 5395 6788 sales@stober.co.jp

STOBER SOUTH EAST ASIA

www.stober.sg +65 65112912 sales@stober.sg

STOBER SWITZERLAND

www.stoeber.ch +41 56 496 96 50 sales@stoeber.ch

STOBER TAIWAN

www.stober.tw +886 2 2216 3428 sales@stober.tw

STOBER TURKEY

www.stober.com +90 212 338 80 14 sales-turkey@stober.com

STOBER UNITED KINGDOM

www.stober.co.uk +44 1543 458 858 sales@stober.co.uk

STOBER USA

www.stober.com +1 606 759 5090 sales@stober.com

Service

Das STÖBER Servicesystem umfasst 38 kompetente Partner in Deutschland und weltweit über 80 Unternehmen im STÖBER SERVICE NETWORK.

Die STÖBER Servicespezialisten sind rund um die Uhr erreichbar und unterstützen Sie mit Kompetenz und Leistungsbereitschaft im Servicefall entweder vor Ort oder leiten telefonisch die geeigneten Sofortmaßnahmen ein.

Ergänzend bietet STÖBER für seine Antriebsregler eine Wartung per Fernzugriff an.

24-Stunden-Service-Hotline +49 180 5 786323

(14 Cent/Min. dt. Festnetz, aus Mobilfunknetzen max. 42 Cent/Min.)

